Karta produktu: Sprężarka łopatkowa Mattei ERC 18 H : wydajność 2,64 m3/min - ciśnienie 10 bar max - moc 18,5 kW

Kod produktu: ERC18H



Typ	Stałoobrotowy
Rodzaj napędu	Bezpośredni
Wydajność [m3/min]	2.64
Moc [kW]	18.5
Ciśnienie [bar]	9.5
Ciśnienie max [bar]	10
Prędkość obr. [obr./min]	1500
Temp otoczenia min. [°C]	1
Temp. otoczenia max. [°C]	40
Maksymalna zawartość oleju w powietrzu [mg/m3]	3
Poziom hałasu [dB(A)]	79
Osuszacz	nie
Chłodzenie wodne	nie
System odzysku energii	nie
Zbiornik	nie
Długość [mm]	1660
Szerokość [mm]	690
Wysokość [mm]	910
Waga [kg]	390
Przyłącze	1"
Zabezpieczenie [IP]	55
Izolacja	F
Napięcie [V]	400
Częstotliwość [Hz]	50
Klasa wydajności	IE3

Warianty produktu

Indeks	Cena
Sprężarka łopatkowa Mattei ERC 18 H : wydajność 2,64 m3/min - ciśnienie 10 bar max - moc 18,5 kW **ERC18H**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Sprężarki łopatkowe Mattei ERC od 4 do 22 kW, są idealnym rozwiązaniem na zabezpieczenie sprężonego powietrza dla małych i średnich firm. Kompletne i wydajne. Doskonale sprawdzają się w każdym zastosowaniu przemysłowym. Kompresory przystosowane do pracy – 24h na dobę. 100 tys. motogodzin pracy bez konieczności remontu zespołu sprężającego to mocna strona serii ERC. Wyróżnia je niski poziom hałasu oraz sprężone powietrze najwyższej jakości.

Sprężarki łopatkowe rotacyjne Mattei z serii ERC 4 do 22kW zostały zaprojektowane z myślą o dobrej wydajności w niewygórowanej cenie. Małe, ale kompleksowe i wydajne sprężarki niezabudowane doskonale nadają się do każdego zastosowania przemysłowego.

Główne zalety sprężarek łopatkowych serii ERC 4-22:

Oszczędność energii

Sprężarki tej serii zostały wyposażone w energooszczędny silnik klasy IE3. Niska prędkość obrotowa i bezstratne przeniesienie napędu z silnika elektrycznego na zespół sprężający zapewniają oszczędność energii o ponad 15% w porównaniu z innymi sprężarkami rotacyjnymi.

Niewymagające serwisowanie

Niezabudowane kompresory ERC 4-22 nie wymagają skomplikowanych i czasochłonnych czynności konserwacyjnych i serwisowych. Koszty serwisowe są niskie, ponieważ łopatki, wirnik i stojan (stator) mają praktycznie nieograniczoną żywotność. Gwarantowane jest ponad 100 000 godzin pracy bez konieczności wymiany jednostki sprężającej (zespołu sprężającego). Brak łożysk tocznych także znacząco przyczynia się do obniżenia kosztów konserwacji.

Bezpieczeństwo i ochrona

Automatyczna regulacja natężenia przepływu: specjalny modulujący zawór ssący zapewnia dopływ powietrza o stałym ciśnieniu i możliwość pracy nawet bez zbiornika ciśnieniowego.
Zawór termostatyczny: utrzymuje idealną temperaturę roboczą dla optymalnej efektywności energetycznej.