Karta produktu: MEKA 100 IF - jednofazowy odkurzacz przemysłowy do wiórów i odzyskiwania oleju, z możliwością równoczesnego zasysania i opróżniania



Kod produktu: MEKA100IF-001

Zasilanie [V]	400 - 50 1~
Moc [kW]	3,45
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3000 / 2600
Max. przepływ powietrza [m3/h]	318
Wlot ssący [mm]	50
Poj. zbiornika [l]	60
Poziom hałasu [dB(A)]	78
Filtr podstawowy	3D Superweb
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	500
Klasa filtra	Polypropilene - 20µm
System czyszczenia filtra	Odwrócony przepływ
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	19.200 - 325 / H13
Wymiary [cm]	87x66x170h
Waga [kg]	95

- **pojemność na ciecze:** 60 l,
- **pojemność na zanieczyszczenia stałe:** 40 l.

Warianty produktu

Indeks	Cena
MEKA 100 IF - jednofazowy odkurzacz przemysłowy do wiórów i odzyskiwania oleju, z możliwością równoczesnego zasysania i opróżniania **MEKA100IF-001**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

MEKA 100 IF to mobilny odkurzacz przemysłowy przeznaczony do zbierania wiórów oraz odzyskiwania oleju, chłodziwa i emulsji z obrabiarek CNC. Urządzenie umożliwia jednoczesne zasysanie cieczy i zanieczyszczeń stałych, ich skuteczne oddzielanie oraz szybkie opróżnianie zbiornika za pomocą systemu odwróconego przepływu.

Kompaktowa konstrukcja z malowanej stali ułatwia przemieszczanie odkurzacza pomiędzy stanowiskami pracy. Model sprawdzi się podczas konserwacji tokarek, frezarek, centrów obróbczych i innych maszyn wykorzystujących oleje oraz płyny chłodzące.

Najważniejsze cechy odkurzacza MEKA 100 IF:

- przeznaczenie do zbierania oleju, chłodziwa, emulsji i wiórów,
- zastosowanie przy obrabiarkach CNC,
- możliwość jednoczesnego zasysania cieczy i materiałów stałych,
- kompaktowa i mobilna konstrukcja,
- obudowa wykonana z malowanej stali,
- jednostka ssąca o mocy 3,45 kW,
- maksymalny przepływ powietrza 318 m^3/h,
- maksymalne podciśnienie 3000 mmH_2O,

- pojemność zbiornika na ciecze 60 l,
- pojemność na zanieczyszczenia stałe 40 l,
- trójwymiarowy kosz filtracyjny Superweb,
- filtr polipropylenowy o dokładności 20 µm,
- mechaniczny pływak zabezpieczający przed przepełnieniem,
- system opróżniania z odwróconym przepływem,
- wydajność odprowadzania cieczy 200 l/min,
- opcjonalny wkład filtracyjny H13 odporny na wodę i olej,
- stopień ochrony IP65.

Wydajna jednostka ssąca:

Odkurzacz przemysłowy MEKA 100 IF wyposażono w jednostkę ssącą o mocy 3,45 kW. Maksymalne podciśnienie wynosi 3000 mmH_2O, a minimalne 2600 mmH_2O. Maksymalny przepływ powietrza osiąga 318 m^3/h.

Parametry te umożliwiają skuteczne usuwanie oleju, chłodziwa, emulsji oraz wiórów z wanien, zbiorników i przestrzeni roboczych obrabiarek.

Oddzielanie wiórów od cieczy:

Trójwymiarowy kosz filtracyjny Superweb oddziela wióry i większe zanieczyszczenia stałe od cieczy. Filtr polipropylenowy o dokładności 20 µm wspomaga oczyszczanie oleju i chłodziwa.

Oddzielona ciecz może zostać ponownie wykorzystana w procesie produkcyjnym, jeśli pozwalają na to wymagania technologiczne.

System odwróconego przepływu:

MEKA 100 IF wykorzystuje system odwróconego przepływu do szybkiego opróżniania zbiornika. Pozwala on odprowadzać ciecz z wydajnością do 200 l/min bez konieczności stosowania dodatkowej pompy.

Rozwiązanie skraca czas obsługi urządzenia i ułatwia szybkie przetłaczanie odzyskanego oleju lub chłodziwa do zbiornika technologicznego.

Opcjonalny filtr H13:

Odkurzacz może zostać wyposażony w olejo- i wodoodporny wkład filtracyjny klasy H13. Powierzchnia filtra wynosi 19 200 cm^2, a jego średnica 325 mm.

Dodatkowy filtr zwiększa skuteczność oczyszczania powietrza i ogranicza emisję drobnych cząstek do otoczenia.

Zastosowanie odkurzacza przemysłowego MEKA 100 IF:

- obsługa obrabiarek CNC,
- czyszczenie tokarek, frezarek i centrów obróbczych,
- odzyskiwanie oleju i chłodziwa,
- zbieranie emulsji technologicznych,
- usuwanie wiórów metalowych,
- czyszczenie wanien i zbiorników maszyn,
- zakłady obróbki metalu,
- warsztaty mechaniczne,
- hale produkcyjne,
- działy utrzymania ruchu.

Podstawowe dane techniczne:

- model: MEKA 100 IF,
- zasilanie: 400 V / 50 Hz,
- moc: 3,45 kW,
- stopień ochrony: IP65,

- maksymalne podciśnienie: 3000 mmH_2O,
- minimalne podciśnienie: 2600 mmH_2O,
- maksymalny przepływ powietrza: 318 m^3/h,
- średnica króćca ssącego: 50 mm,
- pojemność na ciecze: 60 l,
- pojemność na zanieczyszczenia stałe: 40 l,
- poziom hałasu: 78 dB(A),
- wymiary: 87 × 66 × 170 cm,
- masa: 95 kg,
- filtr główny: trójwymiarowy kosz Superweb,
- średnica filtra głównego: 500 mm,
- materiał filtracyjny: polipropylen,
- dokładność filtracji: 20 µm,
- system opróżniania: odwrócony przepływ,
- wydajność opróżniania: 200 l/min,
- zabezpieczenie przed przepełnieniem: pływak mechaniczny,
- filtr H13: opcjonalny.