Karta produktu: VU 570 - ultradźwiękowy czujnik przepływu Vortex do gazów technicznych i mieszanek gazów



Kod produktu: 0697 0570

Mierzone medium	**Powietrze, gazy i gazy zmieszane.**
Zasada pomiaru	**Metoda wirowa (Vortex) ultradzwiękowa**
Dokładność	**± 1,5 % m. v., opcjonalnie ± 1 % m. v)**
Materiał	**Stal nierdzewna 316, plastik, alumunium**
Temp. robocza	**-40…+100°C**
Ciśnienie max [bar]	**40**
Zabezpieczenie [IP]	**67**
Dostępne wymiary	**DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80**
Typ złącza	**Kołnierz DIN EN 1092-1, Kołnierz ANSI, R ½" – 2", NPT ½" – 2"**
Zakres pomiaru	**1:50**
Wyjścia	**RS 485 (Modbus-RTU), 1x 4…20 mA puls, Interface Ethernet (opcjonalnie)**
Powtarzalność	**± 0.3 % of m.v.**

Warianty produktu

Indeks	Cena
VU 570 - ultradźwiękowy czujnik przepływu Vortex do gazów technicznych i mieszanek gazów 0697 0570	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.
VU 570 - ultradźwiękowy czujnik przepływu Vortex do gazów technicznych i mieszanek gazów 0697 0570	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Zakresy pomiarowe

Cale	mm	DN	od - do m/s		od - do m³/h		od - do cfm	
1/2"	16,1	DN 15	0,5	30	0,4	22,0	0,2	12,9
3/4"	21,7	DN 20			0,7	39,9	0,4	23,5
1"	27,3	DN 25	0,3		0,6	63,2	0,4	37,2
1 1/4"	36	DN 32			1,1	109,9	0,6	64,7
1 1/2"	41,9	DN 40			1,5	148,9	0,9	87,6
2"	53,1	DN 50			2,4	239,2	1,4	140,8
2 1/2"	68,9	DN 65			4,0	402,7	2,4	237,0
3"	80,9	DN 80			5,6	555,2	3,3	326,7

Opis produktu

Ultradźwiękowy czujnik przepływu gazów i gazów mieszanych typu Vortex VU 570

Urządzenie **VU 570** to ultradźwiękowy przepływomierz typu **Vortex**, który służy do precyzyjnego pomiaru wszelkiego rodzaju gazów, lub gazów mieszanych przez rury. Urządzenie znajdzie zastosowanie w różnych procesach przemysłowych, takich jak np. produkcja chemiczna, przemysł gazowy, spożywczy lub grzewczy i **jest przydatne do odpowiedniej kontroli procesów i zwiększania efektywności w firmach produkcyjnych.**

Dostępne warianty produktu:

Sekcja pomiarowa:

- 1/2" (DN 15) **(A1)**
- 3/4" (DN 20) **(A2)**
- 1" (DN 25) **(A3)**
- 1 1/4" (DN 32) **(A4)**
- 1 1/2" (DN 40) **(A5)**
- 2" (DN 50) **(A6)**
- 2 1/2" (DN 65) – tylko w wersji kołnierzowej **(A7)**
- 3" (DN 80) – tylko w wersji kołnierzowej **(A8)**

Przyłącze procesowe:

- gwint zewnętrzny R **(B1)**
- gwint zewnętrzny NPT **(B2)**
- kołnierz DIN EN 1092-1 **(B3)**
- kołnierz ANSI 16.5 Class 150 lbs **(B4)**
- kołnierz ANSI 16.5 Class 300 lbs **(B5)**

Opcja wyświetlacza:

- z wbudowanym wyświetlaczem **(C1)**
- bez wyświetlacza **(C2)**

Czujnik ciśnienia:

- 16 bar(g) **(D1)**
- 40 bar(g) **(D2)**
- 1,5 bar(g) **(D3)**

Opcje wyjść sygnałowych / komunikacji:

- 2 × wyjście analogowe 4–20 mA (separowane galwanicznie), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E1)**
- 1 × wyjście analogowe 4–20 mA (bez separacji galwanicznej), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E4)**
- interfejs Ethernet (Modbus/TCP), 1 × wyjście analogowe 4–20 mA (bez separacji galwanicznej), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E5)**
- M-Bus, 1 × wyjście analogowe 4–20 mA (bez separacji galwanicznej), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E8)**
- interfejs Ethernet PoE – Power over Ethernet (Modbus/TCP), 1 × wyjście analogowe 4–20 mA (bez separacji galwanicznej), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E9)**

Kalibracja:

- brak kalibracji na rzeczywisty gaz – ustawienie typu gazu na podstawie stałej gazowej **(F1)**
- kalibracja na rzeczywisty gaz wybranego typu **(F2)**

Warunki odniesienia:

- 20°C, 1000 mbar **(G1)**
- 0°C, 1013,25 mbar **(G2)**
- 15°C, 981 mbar **(G3)**
- 15°C, 1013,25 mbar **(G4)**

Klasa dokładności:

- ±1,5% wartości mierzonej (przepływ objętościowy) **(H1)**
- ±1% wartości mierzonej (przepływ objętościowy) **(H2)**

Opcje:

- certyfikat kalibracji ISO w 5 punktach pomiarowych – **nr katalogowy 3200 0001**