

Karta produktu: Sprężarka łopatkowa Mattei MAXIMA 160 R: wydajność 32,15 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 8 bar max - moc 160 kW



Kod produktu: MAXIMA160R

Typ	Stałoobrotowy
Rodzaj napędu	Bezpośredni
Wydajność [m <sup>3</sup> /min]	31.14
Moc [kW]	160
Ciśnienie [bar]	7.5
Ciśnienie max [bar]	8
Prędkość obr. [obr./min]	1500
Temp. otoczenia min. [°C]	1
Temp. otoczenia max. [°C]	40
Maksymalna zawartość oleju w powietrzu [mg/m <sup>3</sup> ]	3
Poziom hałasu [dB(A)]	73
Osuszacz	nie
Chłodzenie wodne	nie
System odzysku energii	tak
Zbiornik	nie
Długość [mm]	2670
Szerokość [mm]	1780
Wysokość [mm]	2235
Waga [kg]	4350
Przyłącze	DN 125 PN16
Zabezpieczenie [IP]	55
Izolacja	F
Napięcie [V]	400
Częstotliwość [Hz]	50
Klasa wydajności	IE4

## Warianty produktu

### Indeks

Sprężarka łopatkowa Mattei MAXIMA 160 R: wydajność 32,15 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 8 bar max - moc 160 kW  
MAXIMA160R

### Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.  
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

### Sprężarka stałoobrotowa serii MAXIMA

Seria sprężarek MAXIMA powstaje z myślą o szczególnej efektywności energetycznej, ochronie środowiska i zapewnieniu stałego i stabilnego przepływu.

Sprężarki łopatkowe MAXIMA to potężne urządzenia o mocy od 110 do 160 kW przeznaczone dla dużych przedsiębiorstw chcących zainwestować w oszczędność energii i przyjazne środowisku rozwiązania.

Kompresory łopatkowe serii MAXIMA odnajdą najlepsze zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebny jest stały i stabilny przepływ sprężonego powietrza o maksymalnej wydajności bez przestojów.

### Najważniejsze cechy wszystkich kompresorów serii MAXIMA:

- **Łatwa, wygodna i intuicyjna obsługa:** Dzięki zastosowaniu elektronicznego sterownika Maestro XS, którego wyświetlacz umożliwia ciągle monitorowanie temperatury oleju, ciśnienia w układzie oraz godzin pracy i obciążenia, programowanie pracy sprężarki **zarówno na miejscu jak i zdalnie!**
- **Nieźrównana wydajność:** We wszystkich sprężarkach MAXIMA stosunek prędkości obrotowej silnika elektrycznego do prędkości bloku sprężającego wynosi 1:1. Oznacza to większą efektywność energetyczną i wyższą wydajność.
- **Niska prędkość obrotowa:** Zapewnia wysoką sprawność objętościową a całkowity brak łożysk tocznych lub wzdłużnych, powodują oszczędność energii o ponad 15% lepszą niż w przypadku innych sprężarek rotacyjnych.
- **Soft-starter w standardzie:** To rozwiązanie uruchamia silnik stopniowo, drastycznie zmniejszając w ten sposób moc zużywaną w tej konkretnej fazie. Ograniczenie absorpcji oznacza zmniejszenie naprężeń elektrycznych i mechanicznych maszyny i systemu co jest kolejnym rozwiązaniem mającym na celu zmniejszenie zużycia energii.
- **Wytrzymałość:** Podzespoły Kompresorów łopatkowych MAXIMA zostały wykonane z najwyższą dokładnością i cechują niezrównaną wytrzymałością. Łopatki w kompresorze zostały zaprojektowane tak, by wytrzymać minimum 100 000 godzin bez konieczności ich remontu czy wymiany, podobnie jak inne podzespoły silnika.
- **Wbudowany system separacji oleju:** który zapewnia wysoką jakość sprężonego powietrza i wydłuża żywotność separatora, co wpływa na ogólnie niskie zapotrzebowanie urządzenia na serwisowanie.
- **Cicha praca:** Wszystkie sprężarki łopatkowe serii OPTIMA są fabrycznie wyciszone i (zależnie od modelu) generowany przez urządzenia hałas może wynosi jedynie około 70 dB(a)