Karta produktu: Osuszacz sprężonego powietrza OMI z regeneracją SFD 1600 - wydajność 26,67 m3/min - ciśnienie 14 bar max - moc 5,75 kW



Kod produktu: SFD 1600

Wydajność [m3/h]	1600
Przepływ [l/min]	26.667
Ciśnienie [bar]	7
Ciśnienie max [bar]	11
Moc [kW]	5,75
Temp. wlotowa [ºC]	35
Temp. wylotowa [ºC]	30
Temp. otoczenia max. [°C]	25
Ciśnieniowy punkt rosy [°C]	-20
Czynnik Chłodniczy	Freon
Waga [kg]	750
Przyłącze [BSP]	3"
Zasilanie [V/Ph/Hz]	400/3/50

Warianty produktu

Indeks	Cena
Osuszacz sprężonego powietrza OMI z regeneracją SFD 1600 - wydajność 26,67 m3/min - ciśnienie 14 bar max - moc 5,75 kW SFD 1600	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Osuszacz sprężonego powietrza z regeneracją SFD 1600

Seria Osuszaczy sprężonego powietrza z regeneracją SFD 1600 to innowacyjne urządzenia łączące zalety suszarek chłodniczych i adsorpcyjnych, oferując punkt rosy aż do -20°C przy przepływie powietrza do 1600 m³/h. To jedyny na rynku osuszacz chłodniczy o tak niskim punkcie rosy, który gwarantuje wysoką jakość powietrza zgodną z klasą 3 normy ISO 8573-1.

Dzięki opatentowanemu wymiennikowi ciepła z podwójną chłodniczą komorą, SFD 1600 osiąga doskonałe parametry pracy przy niskich kosztach energii i eksploatacji. Unikalną cechą tego modelu jest brak powietrza upustowego podczas regeneracji, co znacząco zwiększa efektywność energetyczną i minimalizuje potrzebę serwisowania.

Osuszacz SFD 1600 jest prosty w instalacji, zajmuje nawet o 40% mniej miejsca niż tradycyjne suszarki adsorpcyjne i jest kompatybilny ze wszystkimi typami sprężarek – bez konieczności kosztownych przeróbek.

Główne zalety:

- Punkt rosy -20°C (PDP)
- Przepływ powietrza do 1600 m³/h
- Zero powietrza upustowego podczas regeneracji
- Niskie zużycie energii i koszty utrzymania
- Kompaktowa konstrukcja – 40% mniejszy footprint
- Spełnia wymagania klasy 3 ISO 8573-1
- Łatwa instalacja i pełna kompatybilność ze sprężarkami

Osuszacz SFD 1600 to idealne rozwiązanie dla firm potrzebujących wysokiej jakości sprężonego powietrza przy zachowaniu efektywności energetycznej i niezawodności pracy w niskich temperaturach.