

Karta produktu: Osuszacz sprężonego powietrza OMI  
HTD 102 - wydajność 1,7 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 16 bar  
max - moc 0,41 kW



Kod produktu: **HTD 102**

|                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| Wydajność [m <sup>3</sup> /h] | 102         |
| Przepływ [l/min]              | 1700        |
| Ciśnienie [bar]               | 7           |
| Ciśnienie max [bar]           | 16          |
| Moc [kW]                      | 0.41        |
| Temp. wlotowa [°C]            | 60-82       |
| Temp. wylotowa [°C]           | 27-47       |
| Temp. otoczenia max. [°C]     | 45          |
| Ciśnieniowy punkt rosy [°C]   | 7           |
| Czynnik Chłodniczy            | Freon R513A |
| Waga [kg]                     | 54          |
| Przyłącze [BSP]               | 3/4"        |
| Zasilanie [V/Ph/Hz]           | 230/1/50    |

## Warianty produktu

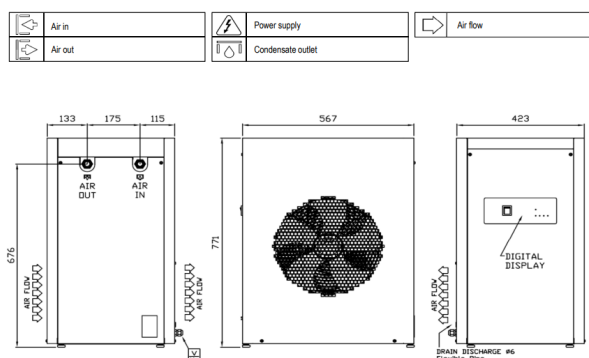
Indeks

Cena

Osuszacz sprężonego powietrza OMI HTD 102 - wydajność 1,7  
m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 16 bar max - moc 0,41 kW  
HTD 102

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.  
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Galeria



## Opis produktu

Osuszacz sprężonego powietrza **OMI HTD 102** to zaawansowane urządzenie przeznaczone do pracy z gorącym powietrzem sprężonym o wysokiej temperaturze wlotowej, sięgającej nawet do 90°C. Model ten oferuje wydajność na poziomie **1,7 m<sup>3</sup>/min** przy maksymalnym ciśnieniu **16 bar**, zapewniając skuteczne osuszanie i ochronę instalacji pneumatycznych przed wilgocią.

Kompaktowa i zintegrowana konstrukcja **HTD 102** łączy funkcję **chłodnicy końcowej, separatora oraz osuszacza**, co znacznie ułatwia montaż oraz ogranicza potrzebę stosowania wielu oddzielnych elementów. Takie rozwiązanie minimalizuje straty ciśnienia i zmniejsza koszty instalacji, a jednocześnie optymalizuje zużycie energii — moc urządzenia to tylko **0,41 kW**.

Dzięki zastosowaniu ekologicznego czynnika chłodniczego R513A oraz automatycznemu systemowi zarządzania trybem jałowym (Auto-Sleep), **HTD 102** to efektywne i przyjazne środowisku rozwiązanie, idealne do zastosowań w wymagających warunkach przemysłowych, gdzie temperatura powietrza i brak miejsca na rozbudowany osprzęt stanowią wyzwanie.