Karta produktu: Osuszacz sprężonego powietrza OMI HTD 102 - wydajność 1,7 m3/min - ciśnienie 16 bar max - moc 0,41 kW



**Kod produktu: HTD 102**

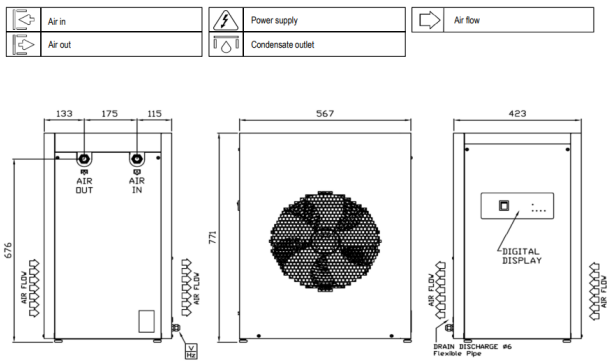
| | |
|---|---|
| Wydajność [m3/h] | 102 |
| Przepływ [l/min] | 1700 |
| Ciśnienie [bar] | 7 |
| Ciśnienie max [bar] | 16 |
| Moc [kW] | 0.41 |
| Temp. wlotowa [ºC] | 60-82 |
| Temp. wylotowa [ºC] | 27-47 |
| Temp. otoczenia max. [°C] | 45 |
| Ciśnieniowy punkt rosy [°C] | 7 |
| Czynnik Chłodniczy | Freon R513A |
| Waga [kg] | 54 |
| Przyłącze [BSP] | 3/4" |
| Zasilanie [V/Ph/Hz] | 230/1/50 |

## Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|---|
| **Osuszacz sprężonego powietrza OMI HTD 102 - wydajność 1,7 m3/min - ciśnienie 16 bar max - moc 0,41 kW HTD 102** | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

## Galeria






## Opis produktu

Osuszacz sprężonego powietrza **OMI HTD 102** to zaawansowane urządzenie przeznaczone do pracy z gorącym powietrzem sprężonym o wysokiej temperaturze wlotowej, sięgającej nawet do 90°C. Model ten oferuje wydajność na poziomie **1,7 m³/min** przy maksymalnym ciśnieniu **16 bar,** zapewniając skuteczne osuszanie i ochronę instalacji pneumatycznych przed wilgocią.

Kompaktowa i zintegrowana konstrukcja **HTD 102** łączy funkcję **chłodnicy końcowej, separatora oraz osuszacza**, co znacznie ułatwia montaż oraz ogranicza potrzebę stosowania wielu oddzielnych elementów. Takie rozwiązanie minimalizuje straty ciśnienia i zmniejsza koszty instalacji, a jednocześnie optymalizuje zużycie energii — moc urządzenia to tylko **0,41 kW.**

Dzięki zastosowaniu ekologicznego czynnika chłodniczego R513A oraz automatycznemu systemowi zarządzania trybem jałowym (Auto-Sleep), **HTD 102** to efektywne i przyjazne środowisku rozwiązanie, idealne do zastosowań w wymagających warunkach przemysłowych, gdzie temperatura powietrza i brak miejsca na rozbudowany osprzęt stanowią wyzwanie.