

Karta produktu: Osuszacz sprężonego powietrza OMI
HTD 170 - wydajność 2,83 m³/min - ciśnienie 16
bar max - moc 0,61 kW



Kod produktu: **HTD 170**

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Wydajność [m ³ /h] | 170 |
| Przepływ [l/min] | 2833 |
| Ciśnienie [bar] | 7 |
| Ciśnienie max [bar] | 16 |
| Moc [kW] | 0.61 |
| Temp. wlotowa [°C] | 60-82 |
| Temp. wylotowa [°C] | 27-47 |
| Temp. otoczenia max. [°C] | 45 |
| Ciśnieniowy punkt rosy [°C] | 7 |
| Czynnik Chłodniczy | Freon R513A |
| Waga [kg] | 62 |
| Przyłącze [BSP] | 3/4" |
| Zasilanie [V/Ph/Hz] | 230/1/50 |

Warianty produktu

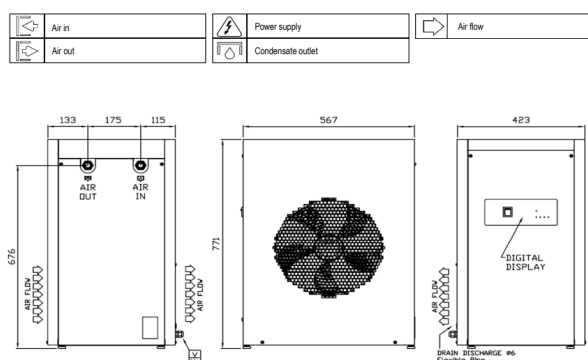
Indeks

Cena

Osuszacz sprężonego powietrza OMI HTD 170 - wydajność 2,83
m³/min - ciśnienie 16 bar max - moc 0,61 kW
HTD 170

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria



Opis produktu

Osuszacz sprężonego powietrza **OMI HTD 170** to wydajne urządzenie przeznaczone do pracy z gorącym powietrzem sprężonym o temperaturze wlotowej do 90°C. Dzięki maksymalnej wydajności **2,83 m³/min** oraz ciśnieniu roboczemu do **16 bar**, model ten skutecznie zabezpiecza instalacje przed wilgocią i zanieczyszczeniami, **zapewniając stabilne i suche powietrze.**

Kompaktowa i zintegrowana konstrukcja łączy funkcje chłodnicy końcowej, separatora i osuszacza, co upraszcza instalację oraz ogranicza spadki ciśnienia, jednocześnie optymalizując zużycie energii. Z mocą **0,61 kW**, HTD 170 oferuje efektywne działanie przy jednoczesnym zachowaniu oszczędności energetycznych.

Urządzenie korzysta z ekologicznego czynnika chłodniczego R513A oraz posiada automatyczny system zarządzania pracą w trybie jałowym (Auto-Sleep), co wpływa na mniejsze zużycie energii i niższą emisję CO₂. OMI HTD 170 to doskonały wybór do trudnych warunków przemysłowych, gdzie wymagane jest osuszanie powietrza o wysokiej temperaturze wlotowej przy minimalnej przestrzeni montażowej.
