

Karta produktu: Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI regenerowany na gorąco HBA 900 - wydajność 15 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 10 bar max



Kod produktu: **HBA 900**

Przepływ powietrza [l/min]	15000
Wydajność [m <sup>3</sup> /h]	900
Ciśnienie [bar]	7
Ciśnienie max [bar]	10
Punkt rosy [°C]	-40
Standardowy czas pełnego cyklu osuszania [min]	8
Temp. wlotowa [°C]	35-50
Temp. otoczenia max. [°C]	46
Temp otoczenia min. [°C]	1
Przyłącze [BSP]	2"
Zasilanie [V/Ph/Hz]	400/3/50
Adsorbent	-
Waga [kg]	958
Wysokość [mm]	2186
Szerokość [mm]	1477
Długość [mm]	1096

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI regenerowany na gorąco HBA 900 - wydajność 15 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 10 bar max HBA 900**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI HBA 900 - regenerowany na gorąco, 15 m<sup>3</sup>/min, 10 bar**

Model **OMI HBA 900** to zaawansowany technologicznie osuszacz adsorpcyjny regenerowany gorącym powietrzem, przeznaczony do średnich i dużych instalacji przemysłowych, gdzie liczy się maksymalna efektywność i ograniczenie strat energii. Dzięki zastosowaniu dmuchawy oraz nagrzewnicy, regeneracja złoża odbywa się bez zużycia sprężonego powietrza, co znacznie obniża koszty eksploatacji w porównaniu do technologii bezogrzewowej.

### Cechy dodatkowe:

- Brak strat powietrza procesowego podczas regeneracji
- Zmniejszone zużycie energii dzięki zoptymalizowanej pracy grzałki i dmuchawy
- Przystosowany do pracy w aplikacjach wymagających ciągłej dostępności suchego powietrza
- Łatwa integracja z systemami automatyki przemysłowej (Przemysł 4.0)

**OMI HBA 900** to doskonały wybór dla zakładów, które potrzebują stałej, wysokiej jakości osuszonego powietrza przy jednoczesnym ograniczeniu strat eksploatacyjnych i zwiększonej efektywności energetycznej.