Karta produktu: Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI regenerowany na gorąco HBA 2600 - wydajność 43,33 m3/min - ciśnienie 10 bar max



**Kod produktu: HBA 2600**

| | |
|---|---|
| Przepływ powietrza [l/min] | 43333 |
| Wydajność [m3/h] | 2600 |
| Ciśnienie [bar] | 7 |
| Ciśnienie max [bar] | 10 |
| Punkt rosy [°C] | -40 |
| Standardowy czas pełnego cyklu osuszania [min] | 8 |
| Temp. wlotowa [ºC] | 35-50 |
| Temp. otoczenia max. [°C] | 46 |
| Temp otoczenia min. [°C] | 1 |
| Przyłącze [BSP] | 3" |
| Zasilanie [V/Ph/Hz] | 400/3/50 |
| Adsorbent | - |
| Waga [kg] | 2504 |
| Wysokość [mm] | 2357 |
| Szerokość [mm] | 2622 |
| Długość [mm] | 1860 |

## Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|---|
| **Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI regenerowany na gorąco HBA 2600 - wydajność 43,33 m3/min - ciśnienie 10 bar max HBA 2600** | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

## Opis produktu

### Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI HBA 2600 – regenerowany na gorąco, 43,33 m³/min, 10 bar

**OMI HBA 2600** to przemysłowy osuszacz adsorpcyjny z regeneracją na gorąco, zaprojektowany z myślą **o maksymalnej efektywności energetycznej** i ciągłości pracy w dużych instalacjach sprężonego powietrza. W urządzeniu zastosowano dmuchawę oraz nagrzewnicę, które wytwarzają gorące powietrze potrzebne do regeneracji złoża desykantu – całkowicie eliminując konieczność używania sprężonego powietrza z instalacji.

Model ten obsługuje przepływ powietrza do **43,33 m³/min** przy maksymalnym ciśnieniu **10 bar,** zapewniając **stabilny punkt rosy na poziomie –40°C**, co spełnia wymagania wielu branż, takich jak spożywcza, farmaceutyczna, chemiczna czy elektroniczna.

Dzięki zaawansowanej technologii, **OMI HBA 2600** znacznie obniża koszty eksploatacyjne w porównaniu do klasycznych osuszaczy bez regeneracji cieplnej, co czyni go opłacalnym wyborem dla wymagających instalacji przemysłowych.