

Karta produktu: Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI regenerowany na gorąco HBA 10600  
- wydajność 176,67 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 10 bar max



Kod produktu: HBA 10600

|  |              |
|--|--------------|
| Przepływ powietrza [l/min]                     | 176667       |
| Wydajność [m <sup>3</sup> /h]                  | 10600        |
| Ciśnienie [bar]                                | 7            |
| Ciśnienie max [bar]                            | 10           |
| Punkt rosy [°C]                                | -40          |
| Standardowy czas pełnego cyklu osuszania [min] | 8            |
| Temp. wlotowa [°C]                             | 35-50        |
| Temp. otoczenia max. [°C]                      | 46           |
| Temp otoczenia min. [°C]                       | 1            |
| Przyłącze [BSP]                                | DN 150 PN 16 |
| Zasilanie [V/Ph/Hz]                            | 400/3/50     |
| Adsorbent                                      | -            |
| Waga [kg]                                      | 7264         |
| Wysokość [mm]                                  | 2770         |
| Szerokość [mm]                                 | 4112         |
| Długość [mm]                                   | 2355         |

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI regenerowany na gorąco HBA 10600 - wydajność 176,67 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 10 bar max HBA 10600**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI HBA 10600 - regenerowany na gorąco, 176,67 m<sup>3</sup>/min, 10 bar**

OMI HBA 10600 to przemysłowy osuszacz adsorpcyjny z regeneracją na gorąco, zaprojektowany z myślą o bardzo dużych przepływach sprężonego powietrza – aż do **176,67 m<sup>3</sup>/min** – przy maksymalnym ciśnieniu roboczym **10 bar**. Należy do serii HBA (Heated Blower Adsorption Dryers), w której **zastosowano technologię całkowicie eliminującą zużycie sprężonego powietrza w procesie regeneracji**.

Dzięki wykorzystaniu innowacyjnego układu dmuchawy oraz grzałki, urządzenie pobiera powietrze z otoczenia, nagrzewa je i kieruje do kolumny regeneracyjnej, gdzie skutecznie osusza złożo adsorpcyjne. Następnie tzw. „reverse blower” wytwarza przepływ przeciwny, który chłodzi materiał osuszający bez konieczności użycia sprężonego powietrza. Rozwiązanie to znacząco **obniża koszty eksploatacji** i sprawia, że urządzenia HBA są bardzo opłacalne w dłuższej perspektywie, mimo wyższej inwestycji początkowej i zużycia energii elektrycznej.

OMI HBA 10600 to idealne rozwiązanie dla zakładów produkcyjnych, w których niezawodność, wysoka jakość powietrza oraz minimalizacja kosztów operacyjnych mają kluczowe znaczenie.