

Karta produktu: Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI regenerowany na gorąco HBA 10600  
- wydajność 176,67 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 10 bar max



Kod produktu: HBA 10600

Przepływ powietrza [l/min]	176667
Wydajność [m <sup>3</sup> /h]	10600
Ciśnienie [bar]	7
Ciśnienie max [bar]	10
Punkt rosy [°C]	-40
Standardowy czas pełnego cyklu osuszania [min]	8
Temp. wlotowa [°C]	35-50
Temp. otoczenia max. [°C]	46
Temp otoczenia min. [°C]	1
Przyłącze [BSP]	DN 150 PN 16
Zasilanie [V/Ph/Hz]	400/3/50
Adsorbent	-
Waga [kg]	7264
Wysokość [mm]	2770
Szerokość [mm]	4112
Długość [mm]	2355

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI regenerowany na gorąco HBA 10600 - wydajność 176,67 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 10 bar max HBA 10600**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza OMI HBA 10600 - regenerowany na gorąco, 176,67 m<sup>3</sup>/min, 10 bar**

OMI HBA 10600 to przemysłowy osuszacz adsorpcyjny z regeneracją na gorąco, zaprojektowany z myślą o bardzo dużych przepływach sprężonego powietrza – aż do **176,67 m<sup>3</sup>/min** – przy maksymalnym ciśnieniu roboczym **10 bar**. Należy do serii HBA (Heated Blower Adsorption Dryers), w której **zastosowano technologię całkowicie eliminującą zużycie sprężonego powietrza w procesie regeneracji**.

Dzięki wykorzystaniu innowacyjnego układu dmuchawy oraz grzałki, urządzenie pobiera powietrze z otoczenia, nagrzewa je i kieruje do kolumny regeneracyjnej, gdzie skutecznie osusza złożę adsorpcyjne. Następnie tzw. „reverse blower” wytwarza przepływ przeciwny, który chłodzi materiał osuszający bez konieczności użycia sprężonego powietrza. Rozwiązanie to znacząco **obniża koszty eksploatacji** i sprawia, że urządzenia HBA są bardzo opłacalne w dłuższej perspektywie, mimo wyższej inwestycji początkowej i zużycia energii elektrycznej.

OMI HBA 10600 to idealne rozwiązanie dla zakładów produkcyjnych, w których niezawodność, wysoka jakość powietrza oraz minimalizacja kosztów operacyjnych mają kluczowe znaczenie.