

Karta produktu: Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD160 -  
wydajność 2,67 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 14 bar max -  
moc 50 W



Kod produktu: **KMD160**

Przepływ powietrza [l/min]	2667
Wydajność [m <sup>3</sup> /h]	160
Ciśnienie [bar]	7
Ciśnienie max [bar]	14
Punkt rosy [°C]	-40
Standardowy czas pełnego cyklu osuszania [min]	10
Zużycie powietrza do regeneracji [m <sup>3</sup> /h]	27
Temp. wlotowa [°C]	35-50
Temp. otoczenia max. [°C]	46
Temp otoczenia min. [°C]	2
Przyłącze [BSP]	1"
Zasilanie [V/Ph/Hz]	230/1/50-60
Adsorbent	Tlenek glinu
Waga [kg]	90
Wysokość [mm]	1873
Szerokość [mm]	475
Długość [mm]	405

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD160 - wydajność 2,67 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie 14 bar max - moc 50 W KMD160**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

Osuszacz adsorpcyjny **OMI KMD160** to wydajne i kompaktowe rozwiązanie do uzyskania wyjątkowo suchego sprężonego powietrza w aplikacjach wymagających wysokiej jakości medium roboczego. Z maksymalną wydajnością **2,67 m<sup>3</sup>/min** i ciśnieniem roboczym do **14 bar**, model ten został zaprojektowany z myślą o stabilnej pracy zarówno w przemyśle, jak i w zaawansowanych procesach technologicznych.

Konstrukcja modułowa z anodowanego aluminium zapewnia **wysoką odporność na korozję** i uszkodzenia mechaniczne, a stopień ochrony IP54/NEMA 3 umożliwia montaż także w trudniejszych warunkach – w halach produkcyjnych, szafach maszynowych lub na zewnątrz budynków. Urządzenie zużywa jedynie **50 W energii**, co czyni je niezwykle ekonomicznym w codziennej eksploatacji.

Dzięki niskim stratom ciśnienia (zaledwie ok. **0,2 bar**) osuszacz KMD160 minimalizuje obciążenie układu sprężonego powietrza, poprawiając jego ogólną efektywność. W połączeniu z **opcjonalnym systemem zarządzania energią** (EMS), urządzenie może dynamicznie dostosowywać swoją pracę do zmieniającego się zapotrzebowania, zapewniając jeszcze większe oszczędności i skracając czas zwrotu z inwestycji.

OMI KMD160 to niezawodne rozwiązanie dla firm, które oczekują niezawodności, niskiego zużycia energii i wysokiej jakości osuszonego powietrza.