

Karta produktu: Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD160 -
wydajność 2,67 m³/min - ciśnienie 14 bar max -
moc 50 W



Kod produktu: **KMD160**

| | |
|--|--------------|
| Przepływ powietrza [l/min] | 2667 |
| Wydajność [m ³ /h] | 160 |
| Ciśnienie [bar] | 7 |
| Ciśnienie max [bar] | 14 |
| Punkt rosy [°C] | -40 |
| Standardowy czas pełnego cyklu osuszania [min] | 10 |
| Zużycie powietrza do regeneracji [m ³ /h] | 27 |
| Temp. wlotowa [°C] | 35-50 |
| Temp. otoczenia max. [°C] | 46 |
| Temp otoczenia min. [°C] | 2 |
| Przyłącze [BSP] | 1" |
| Zasilanie [V/Ph/Hz] | 230/1/50-60 |
| Adsorbent | Tlenek glinu |
| Waga [kg] | 90 |
| Wysokość [mm] | 1873 |
| Szerokość [mm] | 475 |
| Długość [mm] | 405 |

Warianty produktu

Indeks

Cena

Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD160 - wydajność 2,67 m³/min - ciśnienie 14 bar max - moc 50 W KMD160

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Osuszacz adsorpcyjny **OMI KMD160** to wydajne i kompaktowe rozwiązanie do uzyskania wyjątkowo suchego sprężonego powietrza w aplikacjach wymagających wysokiej jakości medium roboczego. Z maksymalną wydajnością **2,67 m³/min** i ciśnieniem roboczym do **14 bar**, model ten został zaprojektowany z myślą o stabilnej pracy zarówno w przemyśle, jak i w zaawansowanych procesach technologicznych.

Konstrukcja modułowa z anodowanego aluminium zapewnia **wysoką odporność na korozję** i uszkodzenia mechaniczne, a stopień ochrony IP54/NEMA 3 umożliwia montaż także w trudniejszych warunkach – w halach produkcyjnych, szafach maszynowych lub na zewnątrz budynków. Urządzenie zużywa jedynie **50 W energii**, co czyni je niezwykle ekonomicznym w codziennej eksploatacji.

Dzięki niskim stratom ciśnienia (zaledwie ok. **0,2 bar**) osuszacz KMD160 minimalizuje obciążenie układu sprężonego powietrza, poprawiając jego ogólną efektywność. W połączeniu z **opcjonalnym systemem zarządzania energią** (EMS), urządzenie może dynamicznie dostosowywać swoją pracę do zmieniającego się zapotrzebowania, zapewniając jeszcze większe oszczędności i skracając czas zwrotu z inwestycji.

OMI KMD160 to niezawodne rozwiązanie dla firm, które oczekują niezawodności, niskiego zużycia energii i wysokiej jakości osuszonego powietrza.