

Karta produktu: Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD200 -
wydajność 3,33 m³/min - ciśnienie 14 bar max -
moc 50 W



Kod produktu: **KMD200**

| | |
|--|--------------|
| Przepływ powietrza [l/min] | 3333 |
| Wydajność [m ³ /h] | 200 |
| Ciśnienie [bar] | 7 |
| Ciśnienie max [bar] | 14 |
| Punkt rosy [°C] | -40 |
| Standardowy czas pełnego cyklu osuszania [min] | 10 |
| Zużycie powietrza do regeneracji [m ³ /h] | 36 |
| Temp. wlotowa [°C] | 35-50 |
| Temp. otoczenia max. [°C] | 46 |
| Temp otoczenia min. [°C] | 2 |
| Przyłącze [BSP] | 1 1/2" |
| Zasilanie [V/Ph/Hz] | 230/1/50-60 |
| Adsorbent | Tlenek glinu |
| Waga [kg] | 177 |
| Wysokość [mm] | 1705 |
| Szerokość [mm] | 538 |
| Długość [mm] | 495 |

Warianty produktu

Indeks

Cena

Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD200 - wydajność 3,33 m³/min - ciśnienie 14 bar max - moc 50 W KMD200

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Osuszacz adsorpcyjny **OMI KMD200** to niezawodne urządzenie zaprojektowane do precyzyjnego osuszania sprężonego powietrza w aplikacjach wymagających niskiego punktu rosy i wysokiej jakości medium. Przy maksymalnej wydajności **3,33 m³/min** i ciśnieniu roboczym do **14 bar**, model ten idealnie sprawdza się w systemach przemysłowych, gdzie kluczowe jest ograniczenie zawartości wilgoci do minimum.

Konstrukcja oparta na modułowej zabudowie z anodowanego aluminium zapewnia trwałość oraz odporność na czynniki zewnętrzne. Dzięki klasie ochrony IP54 (NEMA 3), urządzenie może być instalowane zarówno wewnątrz zakładu, jak i na zewnątrz, bez obaw o uszkodzenia spowodowane kurzem, wilgocią czy zmiennymi warunkami atmosferycznymi.

OMI KMD200 charakteryzuje się bardzo niskim poborem mocy - jedynie **50 W** - co w połączeniu z minimalnym spadkiem ciśnienia (około **0,2 bar**) czyni go niezwykle ekonomicznym w eksploatacji. Urządzenie dostępne jest również w wersji z systemem zarządzania energią (EMS), który pozwala na inteligentną pracę osuszacza w zależności od rzeczywistego zapotrzebowania, co przekłada się na jeszcze niższe koszty operacyjne.

Model KMD200 to efektywne rozwiązanie dla użytkowników oczekujących stałej jakości sprężonego powietrza, bez kompromisów w zakresie efektywności energetycznej czy niezawodności działania.