Karta produktu: Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD200 - wydajność 3,33 m3/min - ciśnienie 14 bar max - moc 50 W



Kod produktu: KMD200

Przepływ powietrza [l/min]	3333
Wydajność [m3/h]	200
Ciśnienie [bar]	7
Ciśnienie max [bar]	14
Punkt rosy [°C]	-40
Standardowy czas pełnego cyklu osuszania [min]	10
Zużycie powietrza do regeneracji [m3/h]	36
Temp. wlotowa [ºC]	35-50
Temp. otoczenia max. [°C]	46
Temp otoczenia min. [°C]	2
Przyłącze [BSP]	1 1/2"
Zasilanie [V/Ph/Hz]	230/1/50-60
Adsorbent	Tlenek glinu
Waga [kg]	177
Wysokość [mm]	1705
Szerokość [mm]	538
Długość [mm]	495

Warianty produktu

Indeks	Cena
Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD200 - wydajność 3,33 m3/min - ciśnienie 14 bar max - moc 50 W **KMD200**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Osuszacz adsorpcyjny **OMI KMD200** to niezawodne urządzenie zaprojektowane do precyzyjnego osuszania sprężonego powietrza w aplikacjach wymagających niskiego punktu rosy i wysokiej jakości medium. Przy maksymalnej wydajności **3,33 m³/min** i ciśnieniu roboczym do **14 bar**, model ten idealnie sprawdza się w systemach przemysłowych, gdzie kluczowe jest ograniczenie zawartości wilgoci do minimum.

Konstrukcja oparta na modułowej zabudowie z anodowanego aluminium zapewnia trwałość oraz odporność na czynniki zewnętrzne. Dzięki klasie ochrony IP54 (NEMA 3), urządzenie może być instalowane zarówno wewnątrz zakładu, jak i na zewnątrz, bez obaw o uszkodzenia spowodowane kurzem, wilgocią czy zmiennymi warunkami atmosferycznymi.

OMI KMD200 charakteryzuje się bardzo niskim poborem mocy – jedynie **50 W** – co w połączeniu z minimalnym spadkiem ciśnienia (około **0,2 bar**) czyni go niezwykle ekonomicznym w eksploatacji. Urządzenie dostępne jest również w wersji z systemem zarządzania energią (EMS), który pozwala na inteligentną pracę osuszacza w zależności od rzeczywistego zapotrzebowania, co przekłada się na jeszcze niższe koszty operacyjne.

Model KMD200 to efektywne rozwiązanie dla użytkowników oczekujących stałej jakości sprężonego powietrza, bez kompromisów w zakresie efektywności energetycznej czy niezawodności działania.