Karta produktu: Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD250 - wydajność 4,17 m3/min - ciśnienie 14 bar max - moc 50 W



Kod produktu: KMD250

Przepływ powietrza [l/min]	4167
Wydajność [m3/h]	250
Ciśnienie [bar]	7
Ciśnienie max [bar]	14
Punkt rosy [°C]	-40
Standardowy czas pełnego cyklu osuszania [min]	10
Zużycie powietrza do regeneracji [m3/h]	45
Temp. wlotowa [ºC]	35-50
Temp. otoczenia max. [°C]	46
Temp otoczenia min. [°C]	2
Przyłącze [BSP]	1 1/2"
Zasilanie [V/Ph/Hz]	230/1/50-60
Adsorbent	Tlenek glinu
Waga [kg]	180
Wysokość [mm]	1905
Szerokość [mm]	536
Długość [mm]	495

Warianty produktu

Indeks	Cena
Osuszacz adsorpcyjny OMI KMD250 - wydajność 4,17 m3/min - ciśnienie 14 bar max - moc 50 W **KMD250**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Osuszacz adsorpcyjny **OMI KMD250** to wydajne, modułowe urządzenie przeznaczone do skutecznego usuwania wilgoci ze sprężonego powietrza w wymagających zastosowaniach przemysłowych. Przy przepływie do **4,17 m³/min** i maksymalnym ciśnieniu roboczym **14 bar**, model ten sprawdzi się zarówno w systemach centralnych, jak i jako osuszacz punktowy w newralgicznych obszarach instalacji pneumatycznej.

KMD250 należy do serii KMD – kompaktowych osuszaczy adsorpcyjnych o solidnej konstrukcji z anodowanego aluminium i **wysokim stopniu ochrony IP54** (NEMA 3), co umożliwia jego montaż także w środowiskach o podwyższonej wilgotności, zapyleniu czy zmiennych warunkach atmosferycznych.

Dzięki technologii osuszania na zasadzie adsorpcji, urządzenie osiąga **bardzo niski punkt rosy,** co jest niezbędne w branżach takich jak spożywcza, chemiczna, elektroniczna czy medyczna. Niewielkie zapotrzebowanie na energię – **zaledwie 50 W** – oraz wyjątkowo niski spadek ciśnienia (ok. **0,2 bar**) przekładają się na wysoką efektywność energetyczną i ograniczenie kosztów eksploatacyjnych.

KMD250 można dodatkowo wyposażyć w system zarządzania energią EMS, który dostosowuje pracę osuszacza do rzeczywistego zapotrzebowania na sprężone powietrze, jeszcze bardziej zwiększając oszczędności i efektywność systemu.

To niezawodne i ekonomiczne rozwiązanie dla użytkowników poszukujących kompaktowego osuszacza adsorpcyjnego do pracy w wymagających warunkach i z dużą wydajnością.