



Kod produktu: **ACT 600**

Przepływ [l/min]	<b>10000</b>
Wydajność [m <sup>3</sup> /h]	<b>600</b>
Ciśnienie [bar]	<b>7</b>
Ciśnienie max [bar]	<b>15</b>
Temp. wlotowa [°C]	<b>50</b>
Temp otoczenia min. [°C]	<b>2</b>
Temp. otoczenia max. [°C]	<b>46</b>
Przyłącze [BSP]	<b>2" G, 2" G</b>
Waga [kg]	<b>115</b>
Wysokość [mm]	<b>2113</b>
Długość [mm]	<b>397</b>
Szerokość [mm]	<b>430</b>

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>Adsorber węglowy OMI ACT 600; 10 m<sup>3</sup>/min; 15 bar ACT 600</b>	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Adsorber węglowy OMI ACT 600** to zaawansowane technologicznie urządzenie **zaprojektowane do usuwania oparów oleju i nieprzyjemnych zapachów** z instalacji sprężonego powietrza. Dzięki wydajności na poziomie **10 m<sup>3</sup>/min**, model ten znajduje zastosowanie w średnich i większych systemach sprężonego powietrza, gdzie kluczowe jest uzyskanie **czystego i bezzapachowego powietrza**, np. w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, elektronicznym oraz przy lakierniach i procesach malarskich.

Obudowa adsorbera wykonana jest z solidnej **stali węglowej**, zapewniającej wytrzymałość i długą żywotność urządzenia. Wnętrze wypełnione jest specjalnie dobranym **granulatem węgla aktywnego**, który skutecznie wychwytuje lotne związki organiczne i mikroskopijne cząstki oleju, niemożliwe do usunięcia w procesie standardowej filtracji.

Dzięki swojej konstrukcji ACT 600 oferuje **stałą jakość powietrza przez 12 miesięcy** pracy ciągłej bez konieczności wymiany materiału filtracyjnego. W porównaniu do rozwiązań opartych na wkładach filtracyjnych, technologia złoża granulatu węgla aktywnego pozwala na znaczące **obniżenie kosztów eksploatacji** i ograniczenie wpływu na środowisko.