Karta produktu: Adsorber węglowy OMI ACT 1000; 16,66 m3/min; 15 bar



Kod produktu: ACT 1000

Przepływ [l/min]	**16666**
Wydajność [m3/h]	**1000**
Ciśnienie [bar]	**7**
Ciśnienie max [bar]	**15**
Temp. wlotowa [ºC]	**50**
Temp otoczenia min. [°C]	**2**
Temp. otoczenia max. [°C]	**46**
Przyłącze [BSP]	**2" G, 2" G**
Waga [kg]	**245**
Wysokość [mm]	**2148**
Długość [mm]	**436**
Szerokość [mm]	**482**

Warianty produktu

Indeks	Cena
Adsorber węglowy OMI ACT 1000; 16,66 m3/min; 15 bar **ACT 1000**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Adsorber węglowy OMI ACT 1000 – skuteczne usuwanie oparów oleju i zapachów z instalacji sprężonego powietrza

Adsorber węglowy OMI ACT 1000 to zaawansowane urządzenie służące do oczyszczania sprężonego powietrza z oparów oleju oraz **lotnych węglowodorów**, a także do neutralizacji nieprzyjemnych zapachów. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości **węgla aktywnego** możliwe jest osiągnięcie wysokiej efektywności separacji w warunkach pracy **do 15 bar** i przy przepływie powietrza na poziomie **16,66 m³/min.**

Model ACT 1000 należy do grupy adsorberów **wykonanych z trwałej stali węglowej**, wypełnionych granulatem węgla aktywnego. Tego typu konstrukcja zapewnia **wysoką odporność na ciśnienie** oraz długotrwałą, niezawodną pracę w trudnych warunkach przemysłowych.

Adsorbery serii ACT zapewniają stabilną jakość powietrza wylotowego nawet przez 12 miesięcy ciągłej pracy bez potrzeby serwisowania. To znacząco **obniża całkowity koszt eksploatacji** (TCO) w porównaniu do systemów opartych na wymiennych wkładach filtracyjnych, a także przyczynia się do mniejszego wpływu na środowisko.

Zalety ACT 1000:

- Efektywne usuwanie oparów oleju i zapachów w trybie suchym (dry-type),
- Obudowa ze stali węglowej – odporność mechaniczna i długowieczność,
- Technologia wypełnienia granulatem zamiast wkładów – niższe koszty i łatwiejszy recykling,
- Możliwość pracy w trybie ciągłym przez 12 miesięcy bez przestojów.

OMI ACT 1000 to doskonały wybór dla użytkowników przemysłowych, którzy oczekują **czystego, bezzapachowego powietrza o wysokiej jakości**, niezbędnego m.in. w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, elektronicznym czy lakierniczym.