Karta produktu: Separator kondensatu OMI SA 110 AF, aluminiowy - wydajność 1,83 m3/min - ciśnienie max 17 bar



Kod produktu: SA 110 AF

Ciśnienie max [bar]	17
Wydajność [l/min]	1833
Wydajność [m3/h]	110
Przyłącze [BSP]	3/4"

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SA 110 AF, aluminiowy - wydajność 1,83 m3/min - ciśnienie max 17 bar SA 110 AF	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Separator kondensatu OMI SA 110 AF – kompaktowe i skuteczne rozwiązanie dla małych i średnich instalacji sprężonego powietrza

OMI SA 110 AF to niezawodny separator kondensatu, zaprojektowany z myślą o ochronie instalacji sprężonego powietrza przed skutkami zawilgocenia i zanieczyszczeń. **Wykonany z wysokiej jakości aluminium** metodą odlewu ciśnieniowego, łączy w sobie dużą odporność mechaniczną z lekką i kompaktową konstrukcją, co ułatwia jego montaż nawet w ograniczonych przestrzeniach.

Dzięki specjalnie zaprojektowanemu układowi wewnętrznemu, separator zapewnia **równomierny przepływ powietrza** przez całą powierzchnię roboczą. Taka konstrukcja znacząco **zmniejsza spadki ciśnienia,** co przekłada się na niższe koszty eksploatacji i wyższą efektywność systemu. SA 110 AF idealnie sprawdza się jako **pierwszy etap oczyszczania** sprężonego powietrza, **chroniąc kolejne** elementy układu – takie jak filtry czy osuszacze – przed nadmiernym obciążeniem i przedłużając ich żywotność.

Urządzenie może być **wyposażone w różne typy zaworów** spustu kondensatu (automatyczne, czasowe, pływakowe, magnetyczne), co pozwala dostosować je do konkretnych warunków pracy i wymagań użytkownika. Doskonale nadaje się do zastosowania w warsztatach, małych zakładach produkcyjnych oraz w aplikacjach przemysłowych, gdzie liczy się niezawodność, prostota obsługi i wysoka jakość uzyskiwanego sprężonego powietrza.

OMI SA 110 AF to ekonomiczne i wydajne rozwiązanie, które pomaga zapobiegać korozji, awariom i obniżeniu wydajności całego układu pneumatycznego.