# Karta produktu: Czujnik punktu rosy FA 510, -20… +50°Ctd, z certyfikatem inspekcyjnym



**Kod produktu: 0699 0512**

| | |
|---|---|
| Zakres pomiaru | -80…20°Ctd |
| Dokładność | ± 1°C przy 20…-20°Ctd; ± 2°C przy -20…-50°Ctd; ± 3°C przy -50…-80°Ctd |
| Ciśnienie robocze | -1…50 bar; wersja specjalna do 350 bar |
| Zasilanie | 24 VDC (16…30 VDC) |
| Zabezpieczenie [IP] | 65 |
| EMV | zgodnie z DIN EN 61326 |
| Temp. robocza | -20…70 °C |
| Połączenie | M12, 5-polowy |
| Wyjście cyfrowe | Interfejs Modbus-RTU (RS 485) |
| Wyjście analogowe | 4…20 mA = -80…20°Ctd FA 510: 4…20 mA (3-żyłowe) |
| Opór | < 500 Ω |
| Przyłącze gwint. | G 1/2“; opcjonalnie: UNF 5/8“, NPT 1/2“ |
| Wymiary [mm] | Ø 30 mm, średnia długość 130 mm |
| Oprogramowanie serwisowe | wybór jednostek % RH, °Ctd, g/m³, mg/m³, ppm V/V skalowanie: 4…20 mA |

## Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|---|
| **Czujnik punktu rosy FA 510, -20…+50°Ctd, z certyfikatem inspekcyjnym 0699 0512** | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

## Galeria





# Opis produktu

## Czujnik punktu rosy FA 510 -20…+50°Ctd,.

**FA 510 to nowa generacja czujników punktu rosy do pomiaru resztkowej wilgoci sprężonego powietrza i gazów.** Oprócz powszechnych do niedawna wyjść analogowych 4…20 mA czujniki punktu rosy nowej generacji wyposażone są w cyfrowe łącze RS485 (Modbus-RTU). Wszystkie mierzone i analizowane przez czujnik wartości, takie jak punkt rosy, temperatura, wilgotność bezwzględna są dostępne poprzez protokół Modbus. Czujniki FA 510 charakteryzuje duża dokładność przy różnych temperaturach otoczenia i rozdzielczość sygnału czujnika. Ponadto nowe czujniki punktu rosy charakteryzują się doskonałą stabilnością długoterminową przy wysokiej wiarygodności danych pomiarowych. Zastosowanie nasadki ze stali nierdzewnej zabezpiecza sensor przed skroplinami i bezpośrednim kontaktem z cząsteczkami brudu.

### Cechy:

- Wyjątkowa stabilność długoterminowa
- Odporność na skropliny
- Krótki czas reakcji
- Szczelność do 350 bar (wersja specjalna)
- Interfejs Modbus-RTU
- Wysoka rozdzielczość sygnału czujnika dzięki poprawionej elektronice diagnostycznej
- Diagnostyka czujnika na miejscu za pomocą przenośnego instrumentu lub oprogramowania CS Service Software

### Zastosowania:

- Pomiar punktu rosy w instalacjach sprężonego powietrza za osuszaczami adsorpcyjnymi/membranowymi.
- Pomiar wilgoci resztkowej w gazach typu tlen, azot, argon…
- Pomiar wilgoci resztkowej za osuszaczami na bazie granulatu w przemyśle tworzyw sztucznych