Karta produktu: Czujnik punktu rosy FA 510 do urządzeń przenośnych,-80…+20°Ctd; z przenośną komorą pomiarową, 5 m kablem i perforowanym korkiem



Kod produktu: 0699 1510

Zakres pomiaru	-80…20°Ctd
Dokładność	± 1°C przy 20…-20°Ctd; ± 2°C przy -20…-50°Ctd; ± 3°C przy -50…-80°Ctd
Ciśnienie robocze	-1…50 bar; wersja specjalna do 350 bar
Zasilanie	24 VDC (16…30 VDC)
Zabezpieczenie [IP]	65
EMV	zgodnie z DIN EN 61326
Temp. robocza	-20…70 °C
Połączenie	M12, 5-polowy
Wyjście cyfrowe	Interfejs Modbus-RTU (RS 485)
Wyjście analogowe	4…20 mA = -80…20°Ctd FA 510: 4…20 mA (3-żyłowe)
Opór	< 500 Ω
Przyłącze gwint.	G 1/2“; opcjonalnie: UNF 5/8“, NPT 1/2“
Wymiary [mm]	Ø 30 mm, średnia długość 130 mm
Oprogramowanie serwisowe	wybór jednostek % RH, °Ctd, g/m³, mg/m³, ppm V/V skalowanie: 4…20 mA

Warianty produktu

Indeks	Cena
Czujnik punktu rosy FA 510 do urządzeń przenośnych,-80…+20°Ctd; z przenośną komorą pomiarową, 5 m kablem i perforowanym korkiem 0699 1510	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Opis produktu

Czujnik punktu rosy FA 510, do urządzeń przenośnych, -80…+20°

FA 510 to nowa generacja czujników punktu rosy do pomiaru resztkowej wilgoci sprężonego powietrza i gazów. Oprócz powszechnych do niedawna wyjść analogowych 4…20 mA czujniki punktu rosy nowej generacji wyposażone są w cyfrowe łącze RS485 (Modbus-RTU). Wszystkie mierzone i analizowane przez czujnik wartości, takie jak punkt rosy, temperatura, wilgotność bezwzględna są dostępne poprzez protokół Modbus. Czujniki FA 510 charakteryzuje duża dokładność przy różnych temperaturach otoczenia i rozdzielczość sygnału czujnika. Ponadto nowe czujniki punktu rosy charakteryzują się doskonałą stabilnością długoterminową przy wysokiej wiarygodności danych pomiarowych. Zastosowanie nasadki ze stali nierdzewnej zabezpiecza sensor przed skroplinami i bezpośrednim kontaktem z cząsteczkami brudu.

Cechy:

- Wyjątkowa stabilność długoterminowa
- Odporność na skropliny

- Krótki czas reakcji
- Szczelność do 350 bar (wersja specjalna)
- Interfejs Modbus-RTU
- Wysoka rozdzielczość sygnału czujnika dzięki poprawionej elektronice diagnostycznej
- Diagnostyka czujnika na miejscu za pomocą przenośnego instrumentu lub oprogramowania CS Service Software

Zastosowania:

- Pomiar punktu rosy w instalacjach sprężonego powietrza za osuszaczami adsorpcyjnymi/membranowymi.
- Pomiar wilgoci resztkowej w gazach typu tlen, azot, argon...
- Pomiar wilgoci resztkowej za osuszaczami na bazie granulatu w przemyśle tworzyw sztucznych