Karta produktu: Separator kondensatu OMI SA 0050, aluminiowy - wydajność 5 m3/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SA 0050

Ciśnienie max [bar]	16
Wydajność [l/min]	5000
Wydajność [m3/h]	300
Przyłącze [BSP]	1"
Waga [kg]	1.1
Wysokość [mm]	305
Szerokość [mm]	120
Długość [mm]	37

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SA 0050, aluminiowy - wydajność 5 m3/min - ciśnienie max 16 bar SA 0050	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Separator kondensatu OMI SA 0050 – skuteczna separacja wilgoci w instalacjach pneumatycznych

Model OMI SA 0050 to aluminiowy separator kondensatu przeznaczony do instalacji sprężonego powietrza o wydajności **do 5 m³/min**. Jego zadaniem jest efektywne usuwanie skroplin, takich jak woda i olej, które powstają w wyniku sprężania powietrza i mogą negatywnie wpływać na żywotność oraz sprawność całego systemu pneumatycznego.

Obudowa separatora wykonana jest **z trwałego aluminium**, uzyskanego w procesie odlewu ciśnieniowego. Dzięki temu konstrukcja **charakteryzuje się dużą odpornością mechaniczną i szczelnością**, co zapewnia niezawodność nawet w trudnych warunkach pracy. Zaokrąglone powierzchnie wewnętrzne oraz zoptymalizowany przepływ powietrza **redukują spadki ciśnienia** i pozwalają na maksymalną efektywność separacji.

Separator SA 0050 może być **doposażony w różne warianty spustów kondensatu** – od automatycznych, przez czasowe, po pływakowe czy magnetyczne – umożliwiając elastyczne dopasowanie do konkretnych warunków eksploatacyjnych. Zapobiega tym samym przedostawaniu się wilgoci do dalszych etapów instalacji, co pozwala chronić urządzenia końcowe, zwiększyć ich niezawodność i zredukować koszty konserwacji.

OMI SA 0050 to praktyczne i solidne rozwiązanie dla przedsiębiorstw ceniących jakość, prostotę obsługi i wysoką sprawność układów sprężonego powietrza.