Karta produktu: Separator kondensatu OMI SA 0095, aluminiowy - wydajność 9,5 m3/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SA 0095

Ciśnienie max [bar]	16
Wydajność [l/min]	9500
Wydajność [m3/h]	570
Przyłącze [BSP]	1 1/2"
Waga [kg]	1.3
Wysokość [mm]	385
Szerokość [mm]	120
Długość [mm]	37

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SA 0095, aluminiowy - wydajność 9,5 m3/min - ciśnienie max 16 bar SA 0095	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Separator kondensatu OMI SA 0095 – skuteczna separacja wilgoci i oleju w systemach sprężonego powietrza

Separator kondensatu OMI SA 0095 to niezawodne i efektywne rozwiązanie przeznaczone do oczyszczania sprężonego powietrza z cząstek wody i oleju. Dzięki wydajności wynoszącej **9,5 m³/min** model ten idealnie sprawdzi się **w średnich instalacjach pneumatycznych,** gdzie jakość powietrza ma kluczowe znaczenie dla żywotności maszyn i urządzeń.

Korpus separatora wykonany jest z aluminium przy zastosowaniu technologii odlewu ciśnieniowego, co zapewnia mu wysoką odporność mechaniczną, niską masę oraz szczelność wolną od mikroporowatości. Projekt wnętrza urządzenia opiera się na zaokrąglonych powierzchniach oraz zoptymalizowanym przepływie powietrza przez strefę separacji – wszystko to w celu minimalizacji spadków ciśnienia i maksymalizacji efektywności pracy.

Separator **eliminuje problem gromadzenia się kondensatu,** który może prowadzić do korozji, awarii urządzeń i zanieczyszczenia całego układu. Jego zastosowanie pozwala na utrzymanie stałej jakości powietrza w instalacji oraz na obniżenie kosztów eksploatacyjnych poprzez ochronę komponentów systemu.

Model SA 0095 może być dodatkowo wyposażony w automatyczny spust kondensatu, zawór czasowy, spust pływakowy lub magnetyczny – w zależności od wymagań konkretnego systemu. To elastyczne rozwiązanie sprawdzi się w wielu sektorach przemysłu, zapewniając stabilną, bezpieczną i długotrwałą pracę instalacji sprężonego powietrza.