Karta produktu: Separator kondensatu OMI SA 0220, aluminiowy - wydajność 22 m3/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SA 0220

Ciśnienie max [bar]	16
Wydajność [l/min]	22000
Wydajność [m3/h]	1320
Przyłącze [BSP]	2 1/2"
Waga [kg]	4.7
Wysokość [mm]	675
Szerokość [mm]	165
Długość [mm]	54

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SA 0220, aluminiowy - wydajność 22 m3/min - ciśnienie max 16 bar SA 0220	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Separator kondensatu OMI SA 0220 – wysoka skuteczność separacji w dużych instalacjach sprężonego powietrza

Separator kondensatu OMI SA 0220 to zaawansowane **urządzenie do usuwania wilgoci i aerozoli olejowych** z instalacji sprężonego powietrza o dużej wydajności. Z przepustowością **22 m³/min** i solidną konstrukcją z aluminium, model ten zapewnia niezawodną pracę w wymagających warunkach przemysłowych.

Obudowa separatora została wykonana w technologii odlewu ciśnieniowego, co zapewnia jej wyjątkową wytrzymałość mechaniczną, szczelność i odporność na działanie czynników zewnętrznych. Wewnętrzne powierzchnie zaprojektowano z myślą o utrzymaniu stałego, równomiernego przepływu powietrza. Dzięki temu separacja kondensatu odbywa się z wysoką efektywnością przy jednoczesnym ograniczeniu strat ciśnienia.

OMI SA 0220 skutecznie chroni całą instalację pneumatyczną przed skutkami obecności wilgoci i oleju – takimi jak korozja, spadki wydajności, a nawet uszkodzenia urządzeń końcowych. Jego zastosowanie przekłada się na mniejsze zużycie energii, niższe koszty serwisu i większą żywotność całej infrastruktury.

W zależności od potrzeb separator może być wyposażony w **różne typy zaworów spustu kondensatu: automatyczne, czasowe, pływakowe lub magnetyczne.** Elastyczność konfiguracji sprawia, że SA 0220 to idealne rozwiązanie zarówno dla nowych, jak i modernizowanych systemów sprężonego powietrza.