Karta produktu: # Kłowa pompa próżniowa DVP, bezolejowa CPAP 2x315, wydajność nom.: 500 m3/h; ciśnienie końcowe: 200 mbar; moc: 2x5,5 kW



Kod produktu: CPAP 2x315

Ciśnienie końcowe [mbar-hPa]	**200**
Moc silnika [KW] (1~/3~)	**2x5,5**
Waga [Kg [N]] (1~/3~)	**570 [5591,7]**

Warianty produktu

Indeks	Cena
Kłowa pompa próżniowa DVP, bezolejowa CPAP 2x315, wydajność nom.: 500 m3/h; ciśnienie końcowe: 200 mbar; moc: 2x5,5 kW CPAP 2x315	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Kłowa pompa próżniowa DVP CPAP 2x315 to bezolejowa stacja próżniowa przeznaczona do pracy w centralnych sieciach próżniowych wymagających wysokiej wydajności, stabilnej pracy oraz energooszczędnej eksploatacji. System wyposażono w dwie pompy kłowe PA.315 zamontowane na pionowym wsporniku, co pozwala uzyskać kompaktową konstrukcję przy zachowaniu dużej wydajności pracy.

Urządzenie zostało zaprojektowane do **automatycznego wytwarzania i utrzymywania określonego poziomu próżni** w instalacji, zapewniając prawidłowe działanie podłączonych urządzeń technologicznych.

Najważniejsze parametry:

- wydajność nominalna: 500 m³/h,
- ciśnienie końcowe: 200 mbar,
- moc silnika: 2 × 5,5 kW,
- technologia bezolejowa,
- system oparty na dwóch pompach kłowych PA.315.

Konstrukcja i działanie:
Stacja próżniowa CPAP 2x315 została zaprojektowana specjalnie do zastosowań w centralnych instalacjach próżniowych.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- dwie pompy kłowe PA.315,
- pionowy wspornik ograniczający zajmowaną przestrzeń,
- kompaktowa budowa,
- wysoka wydajność pracy,
- stabilna praca w systemach centralnych.

Wirniki pomp pracują bezstykowo, dzięki czemu nie wymagają smarowania i zapewniają niezawodną, bezolejową pracę.

Rozwiązanie to pozwala na:

- ograniczenie kosztów serwisowych,
- wysoką trwałość układu,
- utrzymanie wysokiej czystości procesu,
- energooszczędną eksploatację,
- stabilną pracę w trybie ciągłym.

Automatyczne sterowanie i oszczędność energii:
Panel sterowania umożliwia automatyczne zarządzanie pracą pomp w zależności od aktualnego zapotrzebowania na próżnię.

Korzyści zastosowania automatycznego systemu sterowania:

- optymalizacja zużycia energii,
- automatyczne załączanie pomp,
- stabilne utrzymanie parametrów pracy,
- ograniczenie niepotrzebnej pracy urządzenia,
- większa efektywność całego systemu.

Elektryczny panel sterowania odpowiada za:

- kontrolę parametrów pracy,
- zarządzanie pracą pomp,
- konfigurację ustawień systemu,
- monitorowanie działania instalacji.

Standardowe zasilanie panelu:

- 400 V,
- 50–60 Hz.

Wyposażenie systemu:
Stacja próżniowa CPAP Duplex została wyposażona w szereg elementów zwiększających bezpieczeństwo oraz niezawodność pracy.

Wyposażenie obejmuje:

- dwie pompy kłowe PA.315,
- filtry kasetowe FCM chroniące pompy przed zanieczyszczeniami,
- zawory kulowe na wlocie każdej pompy,
- elektryczny panel sterowania,
- regulowane mocowania antywibracyjne,
- kompaktowy wspornik pionowy.

Filtry kasetowe FCM **zabezpieczają układ przed zasysaniem zanieczyszczeń obecnych w instalacji**, co pozwala wydłużyć żywotność pomp oraz ograniczyć ryzyko awarii. Zawory kulowe umożliwiają odizolowanie każdej pompy od instalacji, co ułatwia obsługę serwisową i konserwację systemu.

Regulowane mocowania amortyzatorów pozwalają na:

- stabilne ustawienie urządzenia,
- skuteczne wypoziomowanie stacji,
- ograniczenie drgań podczas pracy,
- poprawę komfortu eksploatacji.

Technologia bezolejowa:
CPAP 2x315 wykorzystuje bezolejową technologię pracy, dzięki której system może być stosowany w aplikacjach wymagających wysokiej czystości procesu.

Najważniejsze zalety technologii:

- brak zanieczyszczenia medium olejem,
- wysoka czystość pracy,
- ograniczenie kosztów eksploatacyjnych,
- niższe wymagania konserwacyjne,
- wysoka niezawodność działania.

Zastosowanie:

Kłowa pompa próżniowa DVP CPAP 2x315 znajduje zastosowanie w wielu wymagających procesach przemysłowych oraz instalacjach technologicznych.

System sprawdza się m.in. w:

- odprowadzaniu gazów znieczulających,
- instalacjach próżni medycznej,
- systemach transportu próżniowego,
- oczyszczaniu gazów obojętnych,
- systemach udoju,
- przemyśle drzewnym,
- produkcji makaronów,
- procesach pakowania,
- rekultywacji gleby,
- przemyśle chemicznym i farmaceutycznym,
- napowietrzaniu wody.

Najważniejsze zalety:

- **technologia bezolejowa,**
- wydajność nominalna 500 m³/h,
- ciśnienie końcowe 200 mbar,
- moc 2 × 5,5 kW,
- **automatyczne sterowanie pracą pomp,**
- kompaktowa konstrukcja,
- bezstykowa praca wirników,
- **filtry kasetowe FCM,**
- regulowane mocowania antywibracyjne,
- **energooszczędna eksploatacja.**