Karta produktu: # Kłowa pompa próżniowa DVP, bezolejowa CPAP 3x315, wydajność nom.: 750 m3/h; ciśnienie końcowe: 200 mbar; moc: 3x5,5 kW



Kod produktu: CPAP 3x315

Ciśnienie końcowe [mbar-hPa]	**200**
Moc silnika [KW] (1~/3~)	**3x 5,5**
Waga [Kg [N]] (1~/3~)	**730 [7161,3**

Warianty produktu

Indeks	Cena
Kłowa pompa próżniowa DVP, bezolejowa CPAP 3x315, wydajność nom.: 750 m3/h; ciśnienie końcowe: 200 mbar; moc: 3x5,5 kW CPAP 3x315	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Kłowa pompa próżniowa DVP CPAP 3x315 to bezolejowa stacja próżniowa przeznaczona do pracy w centralnych sieciach próżniowych wymagających bardzo wysokiej wydajności, stabilnych parametrów pracy oraz energooszczędnej eksploatacji. System wyposażono w trzy pompy kłowe PA.315 zamontowane na pionowym wsporniku, co pozwala uzyskać kompaktową konstrukcję przy zachowaniu dużej wydajności pracy.

Urządzenie zostało zaprojektowane do **automatycznego wytwarzania i utrzymywania określonego poziomu próżni w instalacji**, zapewniając prawidłowe działanie podłączonych urządzeń technologicznych.

Najważniejsze parametry:

- wydajność nominalna: 750 m³/h,
- ciśnienie końcowe: 200 mbar,
- moc silnika: 3 × 5,5 kW,
- technologia bezolejowa,
- system oparty na trzech pompach kłowych PA.315.

Konstrukcja i działanie:
Stacja próżniowa CPAP 3x315 została zaprojektowana specjalnie do zastosowań w centralnych instalacjach próżniowych.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- trzy pompy kłowe PA.315,
- pionowy wspornik ograniczający zajmowaną przestrzeń,
- kompaktowa budowa,
- wysoka wydajność pracy,
- stabilna praca w systemach centralnych.

Wirniki pomp pracują bezstykowo i nie wymagają stosowania oleju, co zapewnia czystą oraz niezawodną eksploatację systemu.

Rozwiązanie to pozwala na:

- ograniczenie kosztów serwisowych,
- wysoką trwałość układu,
- energooszczędną pracę,
- utrzymanie wysokiej czystości procesu,
- ograniczenie konieczności konserwacji.

Automatyczne sterowanie i oszczędność energii:
Panel sterowania umożliwia automatyczne zarządzanie pracą pomp w zależności od aktualnego zapotrzebowania na próżnię.

Korzyści zastosowania automatycznego sterowania:

- optymalizacja zużycia energii,
- automatyczne załączanie pomp,
- utrzymanie stabilnych parametrów pracy,
- ograniczenie zbędnej pracy urządzeń,
- zwiększenie efektywności całego systemu próżniowego.

Elektryczny panel sterowania odpowiada za:

- kontrolę parametrów pracy,
- zarządzanie pracą pomp,
- konfigurację ustawień systemu,
- monitorowanie działania instalacji.

Standardowe zasilanie panelu:

- 400 V,
- 50–60 Hz.

Wyposażenie systemu:
Stacja próżniowa CPAP Triplex została wyposażona w **elementy zwiększające bezpieczeństwo oraz niezawodność pracy.**

Wyposażenie obejmuje:

- trzy pompy kłowe PA.315 z silnikami elektrycznymi,
- filtry kasetowe FCM,
- zawory kulowe na wlocie każdej pompy,
- elektryczny panel sterowania,
- regulowane mocowania antywibracyjne,
- kompaktowy wspornik pionowy.

Filtry kasetowe FCM **zabezpieczają pompy przed zasysaniem zanieczyszczeń obecnych w instalacji**, co pozwala wydłużyć żywotność urządzeń oraz ograniczyć ryzyko awarii.

Zawory kulowe umożliwiają:

- odizolowanie każdej pompy od układu,
- wygodniejszą konserwację,
- łatwiejszą obsługę serwisową,
- większą elastyczność pracy instalacji.

Regulowane mocowania amortyzatorów pozwalają na:

- skuteczne wypoziomowanie urządzenia,
- ograniczenie drgań podczas pracy,

- poprawę stabilności systemu,
- zwiększenie komfortu eksploatacji.

Technologia bezolejowa:

CPAP 3x315 wykorzystuje bezolejową technologię pracy, dzięki której system może być stosowany w aplikacjach wymagających wysokiej czystości medium.

Najważniejsze zalety technologii:

- brak zanieczyszczenia medium olejem,
- wysoka czystość procesu,
- niższe koszty eksploatacyjne,
- ograniczone wymagania konserwacyjne,
- wysoka niezawodność pracy.

Zastosowanie:

Kłowa pompa próżniowa DVP CPAP 3x315 znajduje zastosowanie w wielu wymagających procesach przemysłowych oraz instalacjach technologicznych.

System sprawdza się m.in. w:

- odprowadzaniu gazów znieczulających,
- instalacjach próżni medycznej,
- systemach transportu próżniowego,
- oczyszczaniu gazów obojętnych,
- systemach udoju,
- przemyśle drzewnym,
- produkcji makaronów,
- procesach pakowania,
- rekultywacji gleby,
- przemyśle chemicznym i farmaceutycznym,
- napowietrzaniu wody.

Najważniejsze zalety:

- **technologia bezolejowa,**
- wydajność nominalna 750 m^3/h,
- ciśnienie końcowe 200 mbar,
- moc 3 × 5,5 kW,
- **automatyczne sterowanie pracą pomp,**
- kompaktowa konstrukcja,
- **bezstykowa praca wirników,**
- **filtry kasetowe FCM,**
- regulowane mocowania antywibracyjne,
- **energooszczędna eksploatacja.**