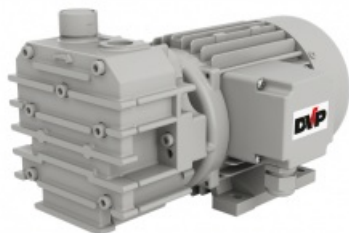


Karta produktu: Łopatkowa pompa próżniowa,  
bezolejowa SB 12, wydajność nom.: 12 m<sup>3</sup>/h;  
ciśnienie końcowe: 120 mbar; moc: 0,37 kW



Kod produktu: **SB 12**



Wydajność nominalna [m <sup>3</sup> /h]	12
Max. Nadciśnienie [bar-10 <sup>5</sup> Pa]	120
Moc silnika [KW] (1~/3~)	0,37 / 0,37
Prędkość obrotowa [obr./min]	1400
Poziom hałasu- pompa [Db (A)]	64
Waga [Kg [N]] (1~/3~)	14,5 [142,2] / 13,5 [132,4]
Wlot/ wylot	1/2"G / - -
Temperatura robocza [°C]	70 ÷ 75
Temperatura otoczenia [°C]	0 ÷ 40
Max. wilgotność/ n.p.m	80% / 1000m n.p.m

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**Łopatkowa pompa próżniowa, bezolejowa SB 12, wydajność nom.: 12 m<sup>3</sup>/h; ciśnienie końcowe: 120 mbar; moc: 0,37 kW SB 12**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Łopatkowa pompa próżniowa, bezolejowa SB 12, wydajność nom.: 12 m<sup>3</sup>/h; ciśnienie końcowe: 120 mbar; moc: 0,37 kW**

Bezolejowa rotacyjna pompa próżniowa SB 12 wykonana głównie z lekkich stopów, może być montowana w miejscach, w których jest mało przestrzeni z dobrą wentylacją. Ograniczona waga i wymiary są możliwe dzięki monoblokowej konstrukcji przemysłowej z wirnikiem zamontowanym bezpośrednio na wale silnika. Chłodzenie pomp zapewnia wentylator silnika. Pompa SB 12 może pracować jako kompresor do ciśnienia 0,6 bar. Pompa ta może być stosowana w instalacjach z obiegiem szczelnym dzięki odpowiedniej konfiguracji.

pompa próżniowa SB 12 wyposażona jest w:

- Filtr ochronny na wlocie.
- Tłumik na wylocie.

Główne obszary zastosowań: żywność i napoje, przemysł budowlany, opakowania, tworzywa sztuczne, żywica, poligrafia, przemysł papierniczy, sitodruk, prasy do drewna, maszyny do podnoszenia ssącego, pobieranie próbek i analiza zanieczyszczeń.