

Karta produktu: System pomp próżniowych DVP LC 205 + BCA 500, wydajność przy 5 mbar: 450÷528 m<sup>3</sup>/h, ciśnienie końcowe: 0,009 mbar, moc: 7,7 kW



Kod produktu: CBL 205/500

Moc silnika [KW] (1~/3~)	7,7
Wydajność nominalna [m <sup>3</sup> /h]	450 ÷ 528
Poziom hałasu- pompa [Db (A)]	74
Ciśnienie przy pracy ciągłej [mbar]	0,009 ÷ 1013
Ciśnienie końcowe [mbar-hPa]	9 x 10 <sup>-3</sup>
Wlot/ Wylot [DN]	100 / 2"
Waga [Kg [N]] (1~/3~)	350
Temperatura otoczenia [°C]	12 ÷ 40
Temperatura cieczy [°C]	12 ÷ 40
Max. wilgotność/ n.p.m	80% / 1000m n.p.m

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**System pomp próżniowych DVP LC 205 + BCA 500, wydajność przy 5 mbar: 450÷528 m<sup>3</sup>/h, ciśnienie końcowe: 0,009 mbar, moc: 7,7 kW CBL 205/500**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

System pomp próżniowych **DVP LC 205 + BCA 500** to wydajne rozwiązanie przemysłowe przeznaczone do procesów wymagających wysokiej próżni, stabilnej pracy oraz optymalizacji zużycia energii. System został zaprojektowany z myślą o wymagających aplikacjach technologicznych, gdzie kluczowe znaczenie mają niezawodność, szybka reakcja układu oraz ciągłość pracy.

Układ wykorzystuje pompę krzywkową BCA wyposażoną w technologię AdaptShield, odpowiadającą za inteligentne zarządzanie parametrami pracy całego systemu.

### Najważniejsze parametry:

- wydajność przy 5 mbar: 450÷528 m<sup>3</sup>/h,
- ciśnienie końcowe: 0,009 mbar,
- moc: 7,7 kW,
- technologia AdaptShield,
- system typu plug and play.

### Technologia AdaptShield:

Do konfiguracji systemów CBL firma DVP wykorzystuje pompy krzywkowe z technologią AdaptShield.

**AdaptShield to nowoczesne rozwiązanie odpowiedzialne za optymalne zarządzanie funkcjonowaniem systemów CBL, zapewniające automatyczną ochronę w przypadku zdarzeń krytycznych, takich jak:**

- nieszczelności instalacji,
- utrata wydajności,
- przekroczenie temperatury pracy.

**Dzięki samoadaptacyjnemu sterowaniu technologia AdaptShield:**

- optymalizuje pobór energii w zależności od warunków pracy systemu,
- zmniejsza zużycie energii o około 13% względem systemów bez AdaptShield,
- pozwala osiągnąć oszczędność energii do 20% względem systemów z obejściem mechanicznym,
- poprawia stabilność procesu,
- zwiększa bezpieczeństwo pracy instalacji.

### **Wydajność i kontrola pracy:**

#### **System CBL z AdaptShield zapewnia:**

- krótszy czas przestoju pomp,
- szybką reakcję na zmiany ciśnienia,
- optymalne dostosowanie parametrów pracy do procesu,
- wysoką efektywność działania nawet przy zmiennym obciążeniu.

Dzięki technologii AdaptShield użytkownik ma stałą kontrolę nad parametrami pracy systemu poprzez aplikację mobilną.

### **System typu plug and play:**

Nowe systemy CBL z AdaptShield zostały zaprojektowane z myślą o szybkim uruchomieniu i łatwej integracji z instalacją przemysłową.

### **Najważniejsze zalety:**

- szybka instalacja,
- uproszczone uruchomienie,
- łatwiejsza konfiguracja,
- wygodna obsługa systemu,
- stały monitoring parametrów pracy.

### **Praca w układzie próżniowym:**

W sektorze próżniowym pompy krzywkowe BCA należy podłączać szeregowo z rotacyjnymi pompami próżniowymi.

### **Takie rozwiązanie pozwala systemowi CBL:**

- osiągać wyjątkowo niski poziom ciśnienia,
- uzyskiwać wartości próżni nawet 10 razy niższe niż w przypadku samej pompy podstawowej,
- przyspieszać czas pracy układu,
- zwiększać wydajność całego procesu technologicznego.

### **Technologia bezolejowa:**

#### **Pompa krzywkowa zastosowana w systemie pracuje w technologii bezolejowej, co zapewnia:**

- czystą pracę bez zanieczyszczenia medium,
- ograniczenie kosztów eksploatacyjnych,
- mniejsze wymagania serwisowe,
- wysoką niezawodność pracy,
- stabilne parametry podczas pracy ciągłej.

### **Zastosowanie:**

System pomp próżniowych DVP LC 205 + BCA 500 znajduje zastosowanie w wymagających procesach przemysłowych oraz technologicznych.

### **Urządzenie sprawdza się m.in. w:**

- sektorze farmaceutycznym,
- próżniowej obróbce metali,
- odgazowaniu oleju transformatorowego,
- przetwórstwie spożywczym,
- pakowaniu żywności,
- zaawansowanych procesach przemysłowych wymagających wysokiej próżni.

### Najważniejsze zalety:

- wydajność do 528 m<sup>3</sup>/h przy 5 mbar,
  - ciśnienie końcowe 0,009 mbar,
  - moc 7,7 kW,
  - **technologia AdaptShield,**
  - automatyczna ochrona systemu,
  - **inteligentne zarządzanie energią,**
  - oszczędność energii do 20%,
  - szybka reakcja na zmiany ciśnienia,
  - **monitoring parametrów przez aplikację mobilną,**
  - **system plug and play,**
  - wysoka niezawodność pracy.
-