

Karta produktu: System pomp próżniowych DVP LC 305 + BCA 1000, wydajność przy 5 mbar: 858÷1003 m³/h, ciśnienie końcowe: 0,009 mbar, moc: 11,5 kW



Kod produktu: CBL 305/1000

Moc silnika [KW] (1~/3~)	11,5
Wydajność nominalna [m ³ /h]	858 ÷ 1003
Poziom hałas- pompa [Db (A)]	75
Ciśnienie przy pracy ciągłej [mbar]	0,009 ÷ 1013
Ciśnienie końcowe [mbar-hPa]	9 x 10 ⁻³
Wlot/ Wylot [DN]	100 / 2"
Waga [Kg [N]] (1~/3~)	470
Temperatura otoczenia [°C]	12 ÷ 40
Temperatura cieczy [°C]	12 ÷ 40
Max. wilgotność/ n.p.m	80% / 1000m n.p.m

Warianty produktu

Indeks

Cena

System pomp próżniowych DVP LC 305 + BCA 1000, wydajność przy 5 mbar: 858÷1003 m³/h, ciśnienie końcowe: 0,009 mbar, moc: 11,5 kW CBL 305/1000

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

System pomp próżniowych **DVP LC 305 + BCA 1000** to zaawansowany układ przeznaczony do zastosowań przemysłowych wymagających bardzo wysokiej wydajności oraz osiągnięcia głębokiej próżni. System został zaprojektowany do stabilnej, energooszczędnej i niezawodnej pracy w wymagających procesach technologicznych.

Układ wykorzystuje pompy krzywkowe BCA wyposażone w technologię AdaptShield, która odpowiada za inteligentne zarządzanie parametrami pracy oraz ochronę całego systemu.

Najważniejsze parametry:

- wydajność przy 5 mbar: 858÷1003 m³/h,
- ciśnienie końcowe: 0,009 mbar,
- moc: 11,5 kW,
- technologia AdaptShield,
- system typu plug and play.

Technologia AdaptShield:

Do konfiguracji systemów CBL firma DVP wykorzystuje pompy krzywkowe z technologią AdaptShield.

AdaptShield to nowoczesne rozwiązanie optymalizujące funkcjonowanie systemów próżniowych CBL oraz zapewniające automatyczną ochronę w sytuacjach krytycznych, takich jak:

- nieszczelności instalacji,
- utrata wydajności,
- przekroczenie temperatury pracy.

Dzięki samoadaptacyjnemu sterowaniu technologia AdaptShield:

- dostosowuje pracę systemu do aktualnych warunków,
- optymalizuje zużycie energii,
- pozwala ograniczyć pobór energii o około 13% względem systemów bez AdaptShield,
- umożliwia oszczędność energii do 20% względem układów z obejściem mechanicznym,
- poprawia bezpieczeństwo i stabilność pracy instalacji.

Wydajność i kontrola pracy:

System zapewnia bardzo wysoką efektywność działania nawet podczas intensywnej pracy przemysłowej.

Najważniejsze korzyści:

- szybka reakcja na zmiany ciśnienia,
- krótszy czas przestoju pomp,
- stabilne parametry próżni,
- optymalne dostosowanie pracy do procesu technologicznego,
- możliwość ciągłego monitorowania parametrów pracy.

Dzięki aplikacji mobilnej użytkownik może na bieżąco kontrolować pracę systemu oraz najważniejsze parametry instalacji.

System plug and play:

System LC 305 + BCA 1000 został przygotowany z myślą o szybkim uruchomieniu i łatwej integracji z instalacją przemysłową.

Najważniejsze zalety:

- uproszczona instalacja,
- szybkie wdrożenie do pracy,
- łatwa konfiguracja,
- wygodna obsługa,
- ograniczenie czasu potrzebnego na uruchomienie systemu.

Praca w układzie próżniowym:

W sektorze próżniowym pompy krzywkowe BCA należy podłączać szeregowo z rotacyjnymi pompami próżniowymi.

Takie rozwiązanie pozwala systemowi CBL:

- osiągać wyjątkowo niski poziom ciśnienia,
- uzyskiwać próżnię nawet 10 razy niższą niż przy zastosowaniu samej pompy podstawowej,
- przyspieszać czas pracy pompy,
- zwiększać efektywność całego procesu technologicznego.

Technologia bezolejowa:

Pompy krzywkowe zastosowane w systemie pracują w technologii bezolejowej, co zapewnia:

- czystą pracę bez zanieczyszczenia medium,
- niższe koszty eksploatacyjne,
- ograniczenie czynności serwisowych,
- wysoką trwałość komponentów,
- niezawodną pracę ciągłą.

Zastosowanie:

System pomp próżniowych DVP LC 305 + BCA 1000 znajduje zastosowanie w wymagających procesach przemysłowych oraz technologicznych.

Urządzenie sprawdza się m.in. w:

- sektorze farmaceutycznym,
- próżniowej obróbce metali,
- odgazowaniu oleju transformatorowego,
- przetwórstwie spożywczym,

- pakowaniu żywności,
- procesach wymagających wysokiej i stabilnej próżni.

Najważniejsze zalety:

- **wydajność do 1003 m³/h przy 5 mbar,**
- ciśnienie końcowe 0,009 mbar,
- moc 11,5 kW,
- **technologia AdaptShield,**
- automatyczna ochrona systemu,
- inteligentne zarządzanie energią,
- **oszczędność energii do 20%,**
- monitoring parametrów pracy,
- szybka reakcja na zmiany ciśnienia,
- **system plug and play,**
- wysoka niezawodność pracy.