

Karta produktu: Sprężarka łopatkowa Mattei OPTIMA 110R: wydajność 11,25-20,06 m³/min - ciśnienie 7÷10 bar max - moc 110 kW



Kod produktu: OPTIMA110R

Typ	Zmiennieobrotowy
Rodzaj napędu	Bezpośredni
Wydajność [m ³ /min] zakres	11.25 - 20.06
Moc [kW]	110
Ciśnienie [bar]	7
Ciśnienie max [bar]	10
Prędkość obr. [obr./min]	1500
Temp otoczenia min. [°C]	1
Temp. otoczenia max. [°C]	40
Maksymalna zawartość oleju w powietrzu [mg/m ³]	3
Poziom hałasu [dB(A)]	69
Osuszacz	nie
Chłodzenie wodne	nie
System odzysku energii	tak
Zbiornik	nie
Długość [mm]	2350
Szerokość [mm]	1440
Wysokość [mm]	1980
Waga [kg]	2600
Przyłącze	2 1/2"
Zabezpieczenie [IP]	55
Izolacja	F
Napięcie [V]	400
Częstotliwość [Hz]	50
Klasa wydajności	IE4

Warianty produktu

Indeks

Sprężarka łopatkowa Mattei OPTIMA 110R: wydajność 11,25-20,06 m³/min - ciśnienie 7÷10 bar max - moc 110 kW
OPTIMA110R

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Sprężarka zmiennieobrotowa serii OPTIMA

Seria sprężarek OPTIMA powstaje z myślą o szczególnej efektywności energetycznej i możliwości pracy 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.

Sprężarki łopatkowe OPTIMA to potężne urządzenia o mocy od 110 do 200 kW przeznaczone dla dużych przedsiębiorstw chcących zainwestować w oszczędność energetyczną.

Wszystkie sprężarki serii OPTIMA wyposażone są w falownik mający za zadanie dostosowywać ilość dostarczanego powietrza do aktualnych wymagań systemu, **dzięki czemu zapewnia zwiększenie efektywności energetycznej, nawet o 35%!**

Do tego w standardzie znajduje się innowacyjny system chłodzenia, który jest podłączony do falownika i podobnie jak sprężarka, dostosowuje przepływ chłodnego powietrza do aktualnego zapotrzebowania i temperatury urządzenia, **co potęguje energooszczędność urządzenia.**

Główne cechy kompresorów serii OPTIMA:

- **Łatwa, wygodna i intuicyjna obsługa:** Dzięki zastosowaniu elektronicznego sterownika Maestro XS, którego wyświetlacz umożliwia ciągle monitorowanie temperatury oleju, ciśnienia w układzie oraz godzin pracy i obciążenia, programowanie pracy sprężarki **zarówno na miejscu jak i zdalnie!** Ponadto Maestro XS można ustawić tak, by wykorzystywał średnią z ustawionych wartości jako ciśnienie docelowe i starał się utrzymać ciśnienie na tym poziomie poprzez regularne zwiększanie lub zmniejszanie prędkości obrotowej.
- **Nieźrównana wydajność:** W sprężarkach Mattei stosunek prędkości obrotowej silnika elektrycznego do prędkości bloku sprężającego wynosi 1:1. Oznacza to większą efektywność energetyczną i wyższą wydajność. W modelach OPTIMA **dotatkową energooszczędność** systemu osiąga się dzięki zastosowaniu falownika i zintegrowanego systemu chłodzenia.
- **Niska prędkość obrotowa:** Zapewnia wysoką sprawność objętościową a całkowity brak łożysk tocznych lub wzdłużnych, powodują oszczędność energii o ponad 15% lepszą niż w przypadku innych sprężarek rotacyjnych.
- **Wytrzymałość:** Podzespoły Kompresorów łopatkowych OPTIMA zostały wykonane z najwyższą dokładnością i cechują niezrównaną wytrzymałością. Łopatki w kompresorze zostały zaprojektowane tak, by wytrzymać minimum 100 000 godzin bez konieczności ich remontu czy wymiany, podobnie jak inne podzespoły silnika.
- **Wbudowany system separacji oleju:** który zapewnia wysoką jakość sprężonego powietrza i wydłuża żywotność separatora, co wpływa na ogólnie niskie zapotrzebowanie urządzenia na serwisowanie.
- **Cicha praca:** Wszystkie sprężarki łopatkowe serii OPTIMA są fabrycznie wyciszone i (zależnie od modelu) generowany przez urządzenia hałas może wynosić poniżej 70 dB(a)