Karta produktu: AFM 20 - Stacjonarny odkurzacz do spawalnictwa do odzysku topnika przy spawaniu łukowym, 1,8 kW



Kod produktu: AFM.20MAN-001

Podstawowe dane techniczne:

- model: AFM 20,
- typ urządzenia: stacjonarny odkurzacz przemysłowy,
- zastosowanie: odzysk topnika spawalniczego,
- zasilanie: 400 V / 50 Hz / 3 fazy,
- moc: 2,5 kW,
- maksymalne podciśnienie: 3000 mmH_2O,
- podciśnienie ciągłe: 2200 mmH_2O,
- maksymalny przepływ powietrza: 270 m^3/h.

Warianty produktu

Indeks	Cena
AFM 20 - Stacjonarny odkurzacz do spawalnictwa do odzysku topnika przy spawaniu łukowym, 1,8 kW **AFM.20MAN-001**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

AFM 20 to stacjonarny odkurzacz przemysłowy przeznaczony do odzyskiwania topnika podczas spawania łukiem krytym. Urządzenie umożliwia skuteczne odsysanie nadmiaru materiału ze stanowiska spawalniczego, ograniczając straty topnika i wspierając utrzymanie porządku w obszarze produkcyjnym.

Model jest przeznaczony do instalacji stacjonarnych i może być zintegrowany ze stanowiskiem lub linią spawalniczą. Wydajna jednostka ssąca zapewnia stabilną pracę podczas regularnego odzysku materiału spawalniczego.

Najważniejsze cechy odkurzacza AFM 20:

- przeznaczenie do odzysku topnika spawalniczego,
- zastosowanie przy spawaniu łukiem krytym,
- stacjonarna konstrukcja przemysłowa,
- możliwość integracji ze stanowiskiem spawalniczym,
- skuteczne odsysanie nadmiaru topnika,
- ograniczenie strat materiału,
- poprawa czystości i organizacji miejsca pracy,
- zasilanie trójfazowe 400 V,
- moc jednostki ssącej 2,5 kW,
- maksymalne podciśnienie 3000 mmH_2O,
- podciśnienie robocze ciągłe 2200 mmH_2O,
- maksymalny przepływ powietrza 270 m^3/h.

Skuteczny odzysk topnika spawalniczego:

Odkurzacz AFM 20 odsysa topnik pozostający wokół spoiny po zakończeniu procesu spawania. Zebrany materiał może zostać skierowany do odpowiedniego zbiornika, co ułatwia jego dalszą obsługę i przygotowanie do ponownego wykorzystania.

Zastosowanie systemu odzysku topnika pomaga ograniczyć zużycie materiału, zmniejsza ilość odpadów i usprawnia organizację

procesu spawalniczego.

Stacjonarna jednostka ssąca:

Jednostka o mocy 2,5 kW zapewnia maksymalne podciśnienie 3000 mmH_2O oraz przepływ powietrza do 270 m^3/h. Parametry te umożliwiają skuteczną pracę w instalacjach spawalniczych wymagających regularnego odbioru topnika.

Podciśnienie ciągłe na poziomie 2200 mmH_2O wspiera stabilną pracę urządzenia podczas dłuższych cykli produkcyjnych.

Zastosowanie odkurzacza AFM 20:

- stanowiska spawania łukiem krytym,
- linie spawalnicze,
- zakłady konstrukcji stalowych,
- produkcja zbiorników i elementów wielkogabarytowych,
- przemysł ciężki,
- produkcja maszyn i urządzeń,
- stacjonarne systemy odzysku topnika,
- instalacje wymagające ciągłego odsysania materiału spawalniczego.