# Karta produktu: M 450 1/2D INERT - odkurzacz przemysłowy do pyłów i znieczyszczeń stałych, strefa Atex: (20 Int/22 Ext), oznaczenie: II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db



**Kod produktu: M450INERTZ21-001**

| | |
|---|---|
| Zasilanie [V] | 115/ 230 - 50/60 1~ |
| Moc [kW] | 2,2 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 2250 |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 430 |
| Wlot ssący [mm] | 80 |
| Poj. zbiornika [l] | 100 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 74 |
| Filtr podstawowy | Star |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 30.000 - 500 |
| Klasa filtra | Poliester - ANT M |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 143 |
| System czyszczenia filtra | Manualny |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | W standardzie H14 |
| Wymiary [cm] | 66x83x160h |
| Waga [kg] | 85 |

## Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|---|
| **M 450 1/2D INERT - odkurzacz przemysłowy do pyłów i znieczyszczeń stałych, strefa Atex: (20 Int/22 Ext), oznaczenie: II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db**<br>**M450INERTZ21-001** | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

## Opis produktu

**M 450 1/2D INERT** to wydajny odkurzacz przemysłowy **ATEX** przeznaczony do zbierania pyłów oraz materiałów stałych w strefach zagrożonych wybuchem. Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy **w strefie 20 wewnątrz oraz 21 na zewnątrz** odkurzacza.

Model łączy bezszczotkową jednostkę ssącą z silnikiem by-pass, dużym zbiornikiem ze stali nierdzewnej AISI 304 oraz rozbudowanym systemem filtracji. Mobilna konstrukcja ułatwia transport urządzenia pomiędzy stanowiskami produkcyjnymi.

**Najważniejsze cechy odkurzacza M 450 1/2D INERT:**

- przeznaczenie do zbierania pyłów i materiałów stałych,
- certyfikacja ATEX dla stref zagrożonych wybuchem,
- możliwość pracy w strefie 20 wewnątrz i 21 na zewnątrz urządzenia,
- kategoria EX 1/2D,
- zgodność z normą EN IEC 62784:2018 dla strefy 22,
- bezszczotkowy silnik przemysłowy,
- dodatkowy silnik by-pass,
- moc jednostki ssącej 2,2 kW,

- zbiornik ze stali nierdzewnej AISI 304,
- pojemność zbiornika 100 l,
- antystatyczny filtr klasy M,
- duża powierzchnia filtracyjna,
- ręczny system czyszczenia filtra,
- wskaźnik stopnia zabrudzenia filtra,
- filtr absolutny HEPA H14 w standardzie,
- króciec ssący o średnicy 80 mm,
- kompaktowa i mobilna konstrukcja.

**Wydajna jednostka ssąca:**

Odkurzacz przemysłowy M 450 1/2D INERT wyposażono w jednostkę ssącą o mocy 2,2 kW. Maksymalne podciśnienie wynosi 2250 mm$H_2O$, a maksymalny przepływ powietrza osiąga 430 $m^3/h$.

Wysoka wydajność pozwala na skuteczne odsysanie pyłów i materiałów stałych z maszyn, linii technologicznych, stanowisk roboczych oraz powierzchni przemysłowych. Bezszczotkowa konstrukcja ogranicza zużycie elementów eksploatacyjnych i wspiera niezawodną pracę urządzenia.

**Antystatyczny filtr klasy M:**

Podstawowym elementem filtracyjnym jest antystatyczny filtr gwiazdowy klasy M wykonany z poliestru. Jego powierzchnia wynosi 30 000 $cm^2$, a średnica 500 mm.

Duża powierzchnia filtra umożliwia pracę z dużą ilością pyłu i ogranicza częstotliwość czyszczenia. Ręczny system oczyszczania pomaga utrzymać stabilny przepływ powietrza, a wskaźnik zabrudzenia ułatwia kontrolowanie stanu filtra.

**Filtr absolutny HEPA H14:**

W standardowym wyposażeniu zastosowano filtr absolutny HEPA H14 o powierzchni 26 000 $cm^2$. Filtr zapewnia skuteczność 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm.

Dwustopniowy system filtracji ogranicza emisję drobnego pyłu do otoczenia i zwiększa bezpieczeństwo pracy w miejscach, w których występują pyły palne lub niebezpieczne.

**Zbiornik ze stali nierdzewnej AISI 304:**

Odkurzacz wyposażono w zbiornik o pojemności 100 litrów wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304. Materiał ten zapewnia odporność na korozję, wilgoć oraz intensywną eksploatację w środowisku przemysłowym.

Duża pojemność zbiornika zmniejsza częstotliwość jego opróżniania i pozwala na dłuższą pracę bez przestojów.

**Zastosowanie odkurzacza przemysłowego ATEX M 450 1/2D INERT:**

- przemysł chemiczny,
- przemysł farmaceutyczny,
- przemysł spożywczy,
- przetwórstwo tworzyw sztucznych,
- zakłady obróbki metalu,
- hale produkcyjne,
- linie technologiczne,
- instalacje przemysłowe,
- strefy występowania pyłów palnych,
- zakłady wymagające certyfikowanych urządzeń ATEX.

**Podstawowe dane techniczne:**

- model: M 450 1/2D INERT,
- zasilanie: 115/230 V, 50/60 Hz,
- moc: 2,2 kW,

- maksymalne podciśnienie: 2250 mm$H_2O$,
- maksymalny przepływ powietrza: 430 $m^3/h$,
- średnica króćca ssącego: 80 mm,
- pojemność zbiornika: 100 l,
- poziom hałasu: 74 dB(A),
- wymiary: 66 × 83 × 160 cm,
- masa: 85 kg,
- materiał zbiornika: stal nierdzewna AISI 304,
- filtr główny: antystatyczny filtr poliestrowy klasy M,
- powierzchnia filtra głównego: 30 000 $cm^2$,
- średnica filtra głównego: 500 mm,
- obciążenie filtra powietrzem: 143 $m^3/m^2/h$,
- system czyszczenia filtra: ręczny,
- filtr absolutny: HEPA H14,
- powierzchnia filtra HEPA: 26 000 $cm^2$,
- skuteczność filtra H14: 99,995% dla cząstek 0,18 µm.