

Karta produktu: M 450 1/2D INERT - odkurzacz przemysłowy do pyłów i zanieczyszczeń stałych, strefa Atex: (20 Int/22 Ext), oznaczenie: II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db



Kod produktu: M450INERTZ21-001

Zasilanie [V]	115/ 230 - 50/60 1~
Moc [kW]	2,2
Max. podciśnienie [mmH2O]	2250
Max. przepływ powietrza [m3/h]	430
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	74
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30.000 - 500
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	143
System czyszczenia filtra	Manualny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	W standardzie H14
Wymiary [cm]	66x83x160h
Waga [kg]	85

Warianty produktu

Indeks

M 450 1/2D INERT - odkurzacz przemysłowy do pyłów i zanieczyszczeń stałych, strefa Atex: (20 Int/22 Ext), oznaczenie: II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db
M450INERTZ21-001

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

M 450 1/2D INERT to wydajny odkurzacz przemysłowy **ATEX** przeznaczony do zbierania pyłów oraz materiałów stałych w strefach zagrożonych wybuchem. Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy **w strefie 20 wewnątrz oraz 21 na zewnątrz** odkurzacza.

Model łączy bezszczotkową jednostkę ssącą z silnikiem by-pass, dużym zbiornikiem ze stali nierdzewnej AISI 304 oraz rozbudowanym systemem filtracji. Mobilna konstrukcja ułatwia transport urządzenia pomiędzy stanowiskami produkcyjnymi.

Najważniejsze cechy odkurzacza M 450 1/2D INERT:

- przeznaczenie do zbierania pyłów i materiałów stałych,
- certyfikacja ATEX dla stref zagrożonych wybuchem,
- możliwość pracy w strefie 20 wewnątrz i 21 na zewnątrz urządzenia,
- kategoria EX 1/2D,
- zgodność z normą EN IEC 62784:2018 dla strefy 22,
- bezszczotkowy silnik przemysłowy,
- dodatkowy silnik by-pass,
- moc jednostki ssącej 2,2 kW,

- zbiornik ze stali nierdzewnej AISI 304,
- pojemność zbiornika 100 l,
- antystatyczny filtr klasy M,
- duża powierzchnia filtracyjna,
- ręczny system czyszczenia filtra,
- wskaźnik stopnia zabrudzenia filtra,
- filtr absolutny HEPA H14 w standardzie,
- króciec ssący o średnicy 80 mm,
- kompaktowa i mobilna konstrukcja.

Wydajna jednostka ssąca:

Odkurzacz przemysłowy M 450 1/2D INERT wyposażono w jednostkę ssącą o mocy 2,2 kW. Maksymalne podciśnienie wynosi 2250 mmH₂O, a maksymalny przepływ powietrza osiąga 430 m³/h.

Wysoka wydajność pozwala na skuteczne odsysanie pyłów i materiałów stałych z maszyn, linii technologicznych, stanowisk roboczych oraz powierzchni przemysłowych. Bezszczotkowa konstrukcja ogranicza zużycie elementów eksploatacyjnych i wspiera niezawodną pracę urządzenia.

Antystatyczny filtr klasy M:

Podstawowym elementem filtracyjnym jest antystatyczny filtr gwiazdowy klasy M wykonany z poliestru. Jego powierzchnia wynosi 30 000 cm², a średnica 500 mm.

Duża powierzchnia filtra umożliwia pracę z dużą ilością pyłu i ogranicza częstotliwość czyszczenia. Ręczny system oczyszczania pomaga utrzymać stabilny przepływ powietrza, a wskaźnik zabrudzenia ułatwia kontrolowanie stanu filtra.

Filtr absolutny HEPA H14:

W standardowym wyposażeniu zastosowano filtr absolutny HEPA H14 o powierzchni 26 000 cm². Filtr zapewnia skuteczność 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm.

Dwustopniowy system filtracji ogranicza emisję drobnego pyłu do otoczenia i zwiększa bezpieczeństwo pracy w miejscach, w których występują pyły palne lub niebezpieczne.

Zbiornik ze stali nierdzewnej AISI 304:

Odkurzacz wyposażono w zbiornik o pojemności 100 litrów wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304. Materiał ten zapewnia odporność na korozję, wilgoć oraz intensywną eksploatację w środowisku przemysłowym.

Duża pojemność zbiornika zmniejsza częstotliwość jego opróżniania i pozwala na dłuższą pracę bez przestojów.

Zastosowanie odkurzacza przemysłowego ATEX M 450 1/2D INERT:

- przemysł chemiczny,
- przemysł farmaceutyczny,
- przemysł spożywczy,
- przetwórstwo tworzyw sztucznych,
- zakłady obróbki metalu,
- hale produkcyjne,
- linie technologiczne,
- instalacje przemysłowe,
- strefy występowania pyłów palnych,
- zakłady wymagające certyfikowanych urządzeń ATEX.

Podstawowe dane techniczne:

- model: M 450 1/2D INERT,
- zasilanie: 115/230 V, 50/60 Hz,
- moc: 2,2 kW,

- maksymalne podciśnienie: 2250 mmH₂O,
- maksymalny przepływ powietrza: 430 m³/h,
- średnica króćca ssącego: 80 mm,
- pojemność zbiornika: 100 l,
- poziom hałasu: 74 dB(A),
- wymiary: 66 × 83 × 160 cm,
- masa: 85 kg,
- materiał zbiornika: stal nierdzewna AISI 304,
- filtr główny: antystatyczny filtr poliestrowy klasy M,
- powierzchnia filtra głównego: 30 000 cm²,
- średnica filtra głównego: 500 mm,
- obciążenie filtra powietrzem: 143 m³/m²/h,
- system czyszczenia filtra: ręczny,
- filtr absolutny: HEPA H14,
- powierzchnia filtra HEPA: 26 000 cm²,
- skuteczność filtra H14: 99,995% dla cząstek 0,18 μm.