# Karta produktu: TS HD 110 SE MANUAL CLEANING - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i cieczy, z ręcznym systemem czyszczenia filtra



**Kod produktu: TSHD110SEMC-001**

| | |
|---|---|
| Zasilanie [V] | 400 - 50 3~ |
| Moc [kW] | 12,6 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 5100 |
| Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O] | 4600 |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 520 |
| Wlot ssący [mm] | 120 |
| Poj. zbiornika [l] | 160 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 78 |
| Filtr podstawowy | Star |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 70.000 - 560 |
| Klasa filtra | Poliester - ANT M |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 74 |
| System czyszczenia filtra | Manualny |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | H14 / 90.000 |
| Wymiary [cm] | 170x75x200h |
| Waga [kg] | 290 |

## Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|---|
| **TS HD 110 SE MANUAL CLEANING - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i cieczy, z ręcznym systemem czyszczenia filtra**<br>**TSHD110SEMC-001** | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

## Opis produktu

**TS HD110 SE MAN** to wysokowydajny odkurzacz przemysłowy przeznaczony do zbierania pyłów, cieczy, materiałów sypkich oraz ciężkich zanieczyszczeń. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o wymagających zastosowaniach przemysłowych oraz pracy ciągłej przez 24 godziny na dobę.

Model TS HD110 SE MAN jest wyposażony w trójfazową jednostkę ssącą o mocy 12,6 kW. Maksymalny przepływ powietrza wynosi 520 $m^3/h$, maksymalne podciśnienie osiąga 5100 $mmH_2O$, a ciągłe podciśnienie robocze 4600 $mmH_2O$. Wysokie podciśnienie pozwala skutecznie odsysać ciężkie materiały, ciecze i zanieczyszczenia transportowane przez dłuższe przewody ssące.

Odkurzacz posiada zbiornik o pojemności 160 litrów oraz króciec ssący o średnicy 120 mm. Duża pojemność ogranicza częstotliwość opróżniania urządzenia i umożliwia długotrwałą pracę w procesach generujących znaczne ilości odpadów.

Mobilna konstrukcja z uchwytami do transportu wózkiem widłowym ułatwia przemieszczanie odkurzacza pomiędzy halami produkcyjnymi, stanowiskami roboczymi i liniami technologicznymi. Obudowa została wykonana z malowanej stali, co zapewnia trwałość i odporność na intensywną eksploatację.

### Najważniejsze cechy odkurzacza TS HD110 SE MAN

- przeznaczony do pracy na mokro i sucho,

- odpowiedni do ciężkich zastosowań przemysłowych,
- możliwość zbierania pyłów, cieczy i materiałów stałych,
- trójfazowa jednostka ssąca o mocy 12,6 kW,
- maksymalny przepływ powietrza 520 $m^3/h$,
- maksymalne podciśnienie 5100 $mmH_2O$,
- ciągłe podciśnienie robocze 4600 $mmH_2O$,
- zbiornik o pojemności 160 litrów,
- króciec ssący o średnicy 120 mm,
- antystatyczny filtr poliestrowy klasy M,
- ręczny system czyszczenia filtra,
- opcjonalny filtr HEPA H14,
- zawór bezpieczeństwa w standardzie,
- zabezpieczenie elektryczne IP65,
- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- mobilna konstrukcja przemysłowa,
- uchwyty do transportu wózkiem widłowym,
- solidna konstrukcja z malowanej stali.

## Jednostka ssąca

Odkurzacz przemysłowy TS HD110 SE MAN posiada jednostkę ssącą o mocy 12,6 kW, przystosowaną do intensywnej i długotrwałej pracy. Maksymalne podciśnienie na poziomie 5100 $mmH_2O$ umożliwia skuteczne odsysanie ciężkich odpadów, materiałów o dużej gęstości oraz zanieczyszczeń znajdujących się w trudno dostępnych miejscach.

Ciągłe podciśnienie robocze wynoszące 4600 $mmH_2O$ zapewnia stabilną wydajność podczas wielogodzinnej eksploatacji. Jednostka napędowa została zaprojektowana do pracy całodobowej i nie wymaga standardowej konserwacji.

Zawór bezpieczeństwa chroni układ ssący przed nadmiernym obciążeniem. Stopień ochrony IP65 zwiększa odporność elementów elektrycznych na pył i wilgoć.

## System filtracji

TS HD110 SE MAN został wyposażony w filtr gwiazdowy wykonany z antystatycznego poliestru klasy M. Powierzchnia filtra głównego wynosi 70 000 $cm^2$, co pozwala skutecznie zatrzymywać pyły oraz wspiera stabilną pracę urządzenia.

Ręczny system czyszczenia filtra umożliwia usuwanie pyłu nagromadzonego na powierzchni materiału filtracyjnego. Regularne oczyszczanie ogranicza spadki siły ssania i wydłuża czas efektywnej pracy filtra.

Opcjonalnie odkurzacz może zostać wyposażony w filtr absolutny HEPA H14 o powierzchni 52 500 $cm^2$. Filtr zapewnia skuteczność 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm, ograniczając emisję bardzo drobnych zanieczyszczeń do otoczenia.

## Zastosowanie odkurzacza przemysłowego TS HD110 SE MAN

TS HD110 SE MAN jest przeznaczony do zakładów, w których wymagane jest intensywne odsysanie ciężkich materiałów, pyłów i cieczy. Wysokie podciśnienie sprawia, że urządzenie dobrze sprawdza się przy pracy z długimi przewodami ssącymi oraz podczas czyszczenia instalacji przemysłowych.

## Odkurzacz znajduje zastosowanie między innymi w:

- przemyśle metalowym,
- hutnictwie,
- odlewniach,
- cementowniach,
- zakładach produkcji materiałów budowlanych,
- przemyśle chemicznym,
- przemyśle spożywczym,
- energetyce,
- zakładach obróbki drewna,
- przemyśle tworzyw sztucznych,

- dużych halach produkcyjnych,
- instalacjach centralnego odkurzania,
- zakładach pracujących w trybie ciągłym.

**Urządzenie może być wykorzystywane do:**

- odsysania ciężkich pyłów i materiałów sypkich,
- zbierania cieczy i mokrych zanieczyszczeń,
- usuwania odpadów o dużej masie,
- czyszczenia maszyn i linii technologicznych,
- czyszczenia zbiorników, silosów i instalacji,
- transportowania materiału przez długie przewody ssące,
- odkurzania dużych powierzchni przemysłowych,
- wspomagania instalacji centralnego odciągu,
- utrzymania czystości w procesach produkcyjnych.

**Korzyści z zastosowania TS HD110 SE MAN**

- bardzo wysokie podciśnienie robocze,
- skuteczne odsysanie ciężkich zanieczyszczeń,
- możliwość pracy na mokro i sucho,
- stabilna praca w trybie 24/7,
- duża pojemność zbiornika,
- możliwość pracy z długimi przewodami ssącymi,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- łatwy transport za pomocą wózka widłowego,
- skuteczna filtracja pyłów,
- możliwość rozbudowy o filtr HEPA H14.

**Dane techniczne**

- model: TS HD110 SE MAN,
- zastosowanie: pyły, ciecze, materiały stałe i ciężkie zanieczyszczenia,
- zasilanie: 400 V, 50 Hz, trójfazowe,
- moc silnika: 12,6 kW,
- zabezpieczenie elektryczne: IP65,
- zawór bezpieczeństwa: w standardzie,
- maksymalne podciśnienie: 5100 $mmH_2O$,
- ciągłe podciśnienie robocze: 4600 $mmH_2O$,
- maksymalny przepływ powietrza: 520 $m^3/h$,
- średnica króćca ssącego: 120 mm,
- pojemność zbiornika: 160 l,
- rodzaj filtra głównego: filtr gwiazdowy,
- materiał filtra: antystatyczny poliester,
- klasa filtra: M,
- powierzchnia filtra głównego: 70 000 $cm^2$,
- średnica filtra: 560 mm,
- obciążenie powierzchni filtra: 74 $m^3/(m^2 \times h)$,
- system czyszczenia filtra: ręczny,
- filtr HEPA H14: opcjonalny,
- powierzchnia filtra HEPA: 52 500 $cm^2$,
- skuteczność filtra H14: 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm,
- poziom hałasu: 78 dB(A),
- wymiary: 170 × 75 × 200 cm,
- masa: 290 kg,
- materiał konstrukcji: malowana stal.