Karta produktu: # Zbiornik 50 l do odkurzacza do spawalnictwa do odzysku topnika przy spawaniu łukowym, 1,8 kW



Kod produktu: **SEP.MST-0036**

Podstawowe dane techniczne:

- typ produktu: zbiornik lejowy do odzysku topnika,
- pojemność: 50 l,
- średnica leja: 360 mm,
- średnica zaworu motylkowego: 80 mm,
- średnica króćca ssącego: 50 mm,
- zalecana jednostka ssąca: 1,8 kW,
- zastosowanie: odzysk topnika przy spawaniu łukowym.

Warianty produktu

Indeks	Cena
Zbiornik 50 l do odkurzacza do spawalnictwa do odzysku topnika przy spawaniu łukowym, 1,8 kW SEP.MST-0036	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Zbiornik o pojemności 50 l jest przeznaczony do współpracy z odkurzaczem przemysłowym stosowanym przy odzysku topnika podczas spawania łukowego. Konstrukcja leja ułatwia gromadzenie materiału oraz jego kontrolowane opróżnianie po zakończeniu pracy.

Zbiornik może być wykorzystywany w instalacjach spawalniczych wyposażonych w jednostkę ssącą o mocy 1,8 kW. Króciec ssący o średnicy 50 mm umożliwia podłączenie przewodu odciągowego, natomiast zawór motylkowy o średnicy 80 mm pozwala na szybki odbiór zgromadzonego topnika.

Najważniejsze cechy zbiornika 50 l:

- przeznaczenie do odzysku topnika spawalniczego,
- zastosowanie przy spawaniu łukowym,
- pojemność zbiornika 50 l,
- średnica leja 360 mm,
- króciec ssący o średnicy 50 mm,
- zawór motylkowy o średnicy 80 mm,
- możliwość współpracy z odkurzaczem przemysłowym o mocy 1,8 kW,
- stożkowa konstrukcja ułatwiająca opróżnianie,
- zastosowanie w mobilnych i stacjonarnych systemach odciągowych.

Skuteczny odzysk topnika spawalniczego:

Zbiornik umożliwia gromadzenie topnika odsysanego ze stanowiska spawalniczego. Odpowiednio ukształtowany lej kieruje materiał w stronę dolnego zaworu, co ułatwia jego opróżnianie, transport lub dalsze przygotowanie do ponownego wykorzystania.

Zastosowanie systemu odzysku topnika pozwala ograniczyć straty materiału, utrzymać porządek wokół stanowiska oraz usprawnić obsługę procesu spawania łukiem krytym.

Zastosowanie zbiornika do odzysku topnika:

- stanowiska spawania łukiem krytym,
- instalacje odzysku topnika,
- zakłady konstrukcji stalowych,
- produkcja zbiorników i elementów wielkogabarytowych,
- linie i stanowiska spawalnicze,
- przemysł ciężki,
- zakłady produkcji maszyn,
- mobilne systemy odsysania materiału spawalniczego.