Karta produktu: # Zbiornik 80 l do odkurzacza do spawalnictwa do odzysku topnika przy spawaniu łukowym, 2,2 kW



Kod produktu: **SEP.MST-0037**

Podstawowe dane techniczne:

- typ produktu: zbiornik lejowy do odzysku topnika,
- pojemność: 80 l,
- średnica leja: 450 mm,
- średnica zaworu motylkowego: 80 mm,
- średnica króćca ssącego: 50 mm,
- zalecana moc jednostki ssącej: 2,2 kW,
- zastosowanie: odzysk topnika przy spawaniu łukowym.

Warianty produktu

Indeks	Cena
Zbiornik 80 l do odkurzacza do spawalnictwa do odzysku topnika przy spawaniu łukowym, 2,2 kW SEP.MST-0037	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Zbiornik o pojemności 80 l jest przeznaczony do współpracy z odkurzaczem przemysłowym wykorzystywanym do odzysku topnika podczas spawania łukowego. Stożkowa konstrukcja ułatwia gromadzenie materiału, jego kontrolowane opróżnianie oraz dalsze przygotowanie do ponownego wykorzystania.

Model może współpracować z jednostką ssącą o mocy 2,2 kW. Króciec ssący o średnicy 50 mm umożliwia podłączenie przewodu odciągowego, natomiast zawór motylkowy o średnicy 80 mm pozwala na szybkie i wygodne opróżnianie zbiornika.

Najważniejsze cechy zbiornika 80 l:

- przeznaczenie do odzysku topnika spawalniczego,
- zastosowanie przy spawaniu łukowym,
- pojemność zbiornika 80 l,
- średnica leja 450 mm,
- króciec ssący o średnicy 50 mm,
- zawór motylkowy o średnicy 80 mm,
- możliwość współpracy z jednostką ssącą o mocy 2,2 kW,
- stożkowa konstrukcja ułatwiająca opróżnianie,
- możliwość stosowania w mobilnych i stacjonarnych systemach odciągowych,
- ograniczenie strat materiału spawalniczego.

Odzysk topnika spawalniczego:

Zbiornik umożliwia odbiór topnika odsysanego ze stanowiska spawalniczego. Materiał gromadzony jest w leju, a następnie może zostać usunięty przez dolny zawór motylkowy.

Zastosowanie zbiornika w systemie odzysku topnika pomaga utrzymać czystość stanowiska pracy, ogranicza rozsypywanie materiału oraz usprawnia obsługę procesu spawania łukiem krytym.

Zastosowanie zbiornika do odzysku topnika:

- stanowiska spawania łukiem krytym,
- przemysłowe systemy odzysku topnika,
- zakłady konstrukcji stalowych,
- produkcja zbiorników i elementów wielkogabarytowych,
- linie i stanowiska spawalnicze,
- przemysł ciężki,
- zakłady produkcji maszyn,
- mobilne systemy odsysania materiału spawalniczego.