Karta produktu: Sprężarka śrubowa Hertz, bezolejowa EAGLE 250 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 250 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 bar



Kod produktu: EAGLE 250 VSD

Ciśnienie [bar]	7,5 / 8,5 / 10
Wydajność przy 7,5 bar [m³/min]	44,6 / 18,9
Wydajność przy 8,5 bar [m³/min]	41,3 / 18,8
Wydajność przy 10 bar [m³/min]	38,2 / 18,7
Moc silnika [kW]	250
Rozmiar złącza	4"(DN100)
Wymiary wersja standard [mm]	3685X2140X2715
Waga wersja standard [kg]	6650

Warianty produktu

Indeks	Cena
Sprężarka śrubowa Hertz, bezolejowa EAGLE 250 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 250 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 bar **EAGLE 250 VSD**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Sprężarka śrubowa, bezolejowa EAGLE 250 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 250 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 bar

Sprężarki serii Eagle zostały zaprojektowane, aby zapewnić wysoką wydajność, trwałość oraz oszczędność energii. Produkują mniej odpadów filtracyjnych niż sprężarki olejowe, co zmniejsza koszty konserwacji. Mogą być bezpiecznie stosowane w branżach wrażliwych, takich jak przemysł spożywczy i farmaceutyczny, gdzie najwyższy poziom higieny jest kluczowy. Charakteryzują się wyjątkową trwałością, co sprawia, że nadają się do pracy w najbardziej wymagających warunkach operacyjnych.

Modele z technologią VSD pozwalają zaoszczędzić do 35% energii, co znacząco obniża koszty energii. Specjalna konstrukcja typu Venturi zapobiega szybkim wahaniom ciśnienia oraz drganiom o wysokiej częstotliwości, co dodatkowo poprawia niezawodność pracy.

- **Efektywność energetyczna i oszczędności:** Modele z technologią VSD pozwalają na oszczędność do 35% energii, co znacząco obniża koszty eksploatacji.
- **Bezolejowa produkcja powietrza:** Zapewnia 100% bezolejowe sprężone powietrze, co jest niezbędne w branżach, które wymagają najwyższej jakości powietrza (np. przemysł spożywczy, farmaceutyczny).
- **Wysoka trwałość i niezawodność**: Sprężarki Eagle charakteryzują się wyjątkową trwałością i odpornością na trudne warunki operacyjne, dzięki zastosowaniu wysokiej jakości materiałów i technologii (np. stal nierdzewna w wirnikach).
- **Zaawansowane technologie uszczelnień:** Wysokowydajny system uszczelnień oraz dwustopniowy blok śrubowy zapewniają doskonałą wydajność, nawet przy długotrwałej pracy.
- **Niskie koszty konserwacji:** Dzięki mniejszej produkcji odpadów filtracyjnych niż w sprężarkach olejowych, koszty konserwacji są znacznie niższe.
- **Bezpieczna i higieniczna konstrukcja:** Zastosowanie materiałów odpornych na korozję oraz systemów

chłodzenia i filtracji, które są łatwe w konserwacji i czyszczeniu, sprawia, że sprężarki Eagle mogą być stosowane w najbardziej wymagających środowiskach produkcyjnych.