

Kod produktu: **HPC BOOSTER GP
40_pump**

Maksymalne ciśnienie robocze [bar]	40
Minimalne ciśnienie robocze [bar]	15
Moc silnika [kW]	30
Wymiary [mm]	1500 x 1025 x 957
Waga [kg]	594

Zalety HPC BOOSTER 40 GP:

- wysoka wydajność doprężania powietrza nawet przy dużych przepływach
- mocny silnik 30 kW zapewniający stabilne parametry pracy w aplikacjach przemysłowych
- duża zdolność do uzyskania wysokiego ciśnienia (do 40 bar)
- wydajny układ chłodzenia powietrza i oleju poprawiający bezpieczeństwo i trwałość
- solidna, ciężka konstrukcja przystosowana do intensywnej eksploatacji
- automatyczny tryb załadunku i odciążenia redukujący koszty energii
- niski poziom drgań i hałasu jak na urządzenie tej klasy
- rozbudowany system zabezpieczeń zwiększający bezpieczeństwo pracy
- wydłużone interwały serwisowe i niskie koszty utrzymania

Warianty produktu

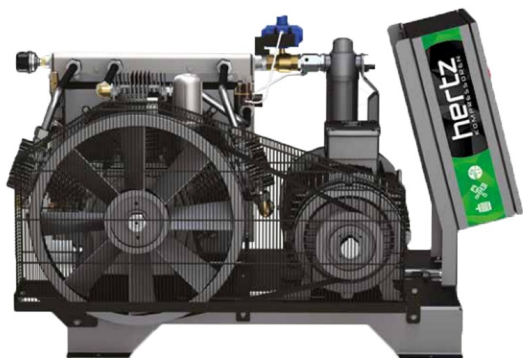
Indeks

Pompa do doprężacza Hertz HPC
BOOSTER GP 40
HPC BOOSTER GP 40_pump

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria



Opis produktu

HPC BOOSTER 40 GP to **najbardziej wydajna tłokowa pompa do doprężania** sprężonego powietrza z serii GP, przeznaczona do zastosowań przemysłowych o bardzo wysokich wymaganiach ciśnieniowych. Urządzenie współpracuje z istniejącą instalacją sprężonego powietrza i służy do zwiększania ciśnienia powietrza dostarczanego z głównej sprężarki.

Kluczowe cechy HPC BOOSTER 40 GP:

- doprężanie sprężonego powietrza z istniejących instalacji do bardzo wysokich ciśnień
- silnik o mocy 30 kW umożliwiający pracę przy dużych przepływach powietrza
- przystosowanie do ciągłej, intensywnej eksploatacji przemysłowej
- wydajny układ chłodzenia powietrza i oleju zapewniający stabilne parametry pracy
- masywna, przemysłowa konstrukcja zwiększająca trwałość urządzenia
- automatyczna praca w trybie załadunku i odciążenia
- niski poziom drgań mimo wysokiej mocy urządzenia
- rozbudowane zabezpieczenia chroniące pompę i instalację

HPC BOOSTER 40 GP znajduje zastosowanie m.in. w liniach PET, instalacjach technologicznych oraz w procesach przemysłowych, gdzie kluczowe są wysoka wydajność, niezawodność i stabilne parametry sprężonego powietrza.