Karta produktu: Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160, stałoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 160 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar



Kod produktu: IMPETUS 160

Ciśnienie [bar]	7,5 / 8,5 / 10 / 13
Wydajność [m3/min]	31,72 / 31,29 / 25,78 / 25,60
Moc silnika [kW]	160
Rozmiar złącza	1 1/4"
Wymiary wersja standard [mm]	2950x1950x2000
Waga wersja standard [kg]	5000

Warianty produktu

Indeks	Cena
Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160, stałoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 160 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar IMPETUS 160	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

prężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160, stałoobrotowa, napęd: bezpośredni

Sprężarka Impetus 160 firmy HERTZ to nowoczesne urządzenie, które zapewnia maksymalną oszczędność energii i minimalizację kosztów eksploatacyjnych. Dzięki zastosowaniu silników elektrycznych klasy IE4 oraz dwustopniowego bloku śrubowego, sprężarka osiąga wyjątkową efektywność energetyczną, a przepływ powietrza jest o 10% wyższy w porównaniu do sprężarek jednoetapowych. Wersje z napędem stałoprędkościowym oraz zmiennym pozwalają na elastyczne dopasowanie pracy urządzenia do indywidualnych potrzeb.

Sprężarka działa przy niskim poziomie hałasu, co zwiększa komfort jej użytkowania. Dzięki technologii dwuetapowej kompresji osiągnięto bliskie izotermiczne warunki sprężania, co przekłada się na długowieczność komponentów. Silniki elektryczne charakteryzują się wysoką klasą efektywności (IE4) oraz odpornością na wyższe temperatury, co umożliwia ich ciągłą pracę w trudnych warunkach. Zaawansowany system sterowania pozwala na synchronizację pracy do pięciu sprężarek, co dodatkowo zwiększa efektywność energetyczną. Łatwy w obsłudze panel sterowania umożliwia monitorowanie pracy urządzenia, a także zapis alarmów oraz cyklicznych powiadomień o konserwacji.

Główne cechy:

- **Silnik elektryczny klasy IE4** – zapewnia wysoką efektywność energetyczną i niższe koszty eksploatacji.
- **Dwuetapowa kompresja** – poprawia efektywność energetyczną o 10% w porównaniu do systemów jednoetapowych.
- **Opcje prędkości stałej i zmiennej** – elastyczność w dostosowaniu pracy sprężarki do potrzeb użytkownika.
- **Chłodzenie wodne i odzysk ciepła (opcjonalne)** – dodatkowa oszczędność energii.
- **Niski poziom hałasu** – sprężarka pracuje cicho, zapewniając komfort użytkowania.
- **Długi okres eksploatacji** – dzięki zmniejszonym siłom osiowym i niskim prędkościom obrotowym.
- **Filtr oleju** – ekologiczny, łatwy do wymiany, wykonany w pełni z materiałów nadających się do recyklingu.
- **Wydajny separator wody** – zapewnia separację wilgoci z powietrza na poziomie >99%.

- **Wydajny system chłodzenia** – zapewnia optymalną temperaturę pracy i długowieczność urządzenia.