

Karta produktu: Sprężarka śrubowa, dwustopniowa
IMPETUS 160 VSD, zmiennobrotowa, napęd:
bezpośredni, moc: 132 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10
/ 13 bar



Kod produktu: **IMPETUS 160 VSD**

| | |
|---|--------------------------------------|
| Ciśnienie [bar] | 7,5 / 8,5 / 10 / 13 |
| Wydajność przy 7,5 bar [m ³ /min] | 32,45 / 29,52 / 24,54 / 16,03 / 8,47 |
| Wydajność przy 8,5 bar [m ³ /min] | 30,00 / 27,01 / 22,48 / 14,68 / 8,25 |
| Wydajność przy 10 bar [m ³ /min] | 28,00 / 25,34 / 21,24 / 13,50 / 8,39 |
| Wydajność przy 13 bar [m ³ /min] | 24,98 / 22,33 / 18,62 / 10,65 / 9,14 |
| Moc silnika [kW] | 160 |
| Rozmiar złącza | 1 1/4" |
| Wymiary wersja standard [mm] | 2950x1950x2000 |
| Waga wersja standard [kg] | 5300 |

Warianty produktu

Indeks

**Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160 VSD,
zmiennobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 132 kW, ciśnienie: 7,5 /
8,5 / 10 / 13 bar
IMPETUS 160 VSD**

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160 VSD, zmiennobrotowa, napęd: bezpośredni

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160 VSD firmy HERTZ nowej generacji to kompaktowe urządzenie, które maksymalizuje oszczędność energii i minimalizuje całkowity koszt eksploatacji. Dzięki zastosowaniu silników elektrycznych klasy IE5 oraz dwuetapowego bloku śrubowego, zapewnia efektywność energetyczną do 10% wyższą w porównaniu do sprężarek jednoetapowych.

Kompaktowa budowa z bezpośrednim połączeniem napędu eliminuje straty energetyczne. Sprężarka działa przy niskich prędkościach obrotowych, co zapewnia jej długą żywotność oraz minimalizuje hałas i wibracje. Opcjonalne systemy chłodzenia wodnego i odzysku ciepła dodatkowo obniżają zużycie energii. Dzięki dwustopniowej kompresji osiągnięto bliskie izotermiczne warunki pracy, co przekłada się na mniejsze zużycie komponentów i dłuższą trwałość urządzenia.

Cechy:

- **Silnik klasy IE5** - ultra wydajny silnik elektryczny o wysokiej efektywności energetycznej.
- **Dwuetałowa kompresja** - oszczędność energii do 10% oraz wyższy przepływ powietrza.
- **Bezpośrednie połączenie napędu** - brak elementów transmisji mocy, co zmniejsza straty i pozwala na kompaktowy design.
- **Niskie siły osiowe i sprężające** - zapewniają długą żywotność sprężarki i mniejsze zużycie komponentów.
- **Praca przy niskich prędkościach obrotowych** - zmniejsza hałas i wibracje, wydłużając okres eksploatacji.
- **Zaawansowany system sterowania** - możliwość pracy grupowej do 4 sprężarek, harmonogramy pracy i PID dla temperatury i ciśnienia.