Karta produktu: Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 132 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar



Kod produktu: IMPETUS 160 VSD

Ciśnienie [bar]	7,5 / 8,5 / 10 / 13
Wydajność przy 7,5 bar [m³/min]	32,45 / 29,52 / 24,54 / 16,03 / 8,47
Wydajność przy 8,5 bar [m³/min]	30,00 / 27,01 / 22,48 / 14,68 / 8,25
Wydajność przy 10 bar [m³/min]	28,00 / 25,34 / 21,24 / 13,50 / 8,39
Wydajność przy 13 bar [m³/min]	24,98 / 22,33 / 18,62 / 10,65 / 9,14
Moc silnika [kW]	160
Rozmiar złącza	1 1/4"
Wymiary wersja standard [mm]	2950x1950x2000
Waga wersja standard [kg]	5300

Warianty produktu

Indeks	Cena
Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 132 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar **IMPETUS 160 VSD**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 160 VSD firmy HERTZ nowej generacji to kompaktowe urządzenie, które maksymalizuje oszczędność energii i minimalizuje całkowity koszt eksploatacji. Dzięki zastosowaniu silników elektrycznych klasy IE5 oraz dwuetapowego bloku śrubowego, zapewnia efektywność energetyczną do 10% wyższą w porównaniu do sprężarek jednoetapowych.

Kompaktowa budowa z bezpośrednim połączeniem napędu eliminuje straty energetyczne. Sprężarka działa przy niskich prędkościach obrotowych, co zapewnia jej długą żywotność oraz minimalizuje hałas i wibracje. Opcjonalne systemy chłodzenia wodnego i odzysku ciepła dodatkowo obniżają zużycie energii. Dzięki dwustopniowej kompresji osiągnięto bliskie izotermiczne warunki pracy, co przekłada się na mniejsze zużycie komponentów i dłuższą trwałość urządzenia.

Cechy:

- **Silnik klasy IE5** – ultra wydajny silnik elektryczny o wysokiej efektywności energetycznej.
- **Dwuetapowa kompresja** – oszczędność energii do 10% oraz wyższy przepływ powietrza.
- **Bezpośrednie połączenie napędu** – brak elementów transmisji mocy, co zmniejsza straty i pozwala na kompaktowy design.
- **Niskie siły osiowe i sprężające** – zapewniają długą żywotność sprężarki i mniejsze zużycie komponentów.
- **Praca przy niskich prędkościach obrotowych** – zmniejsza hałas i wibracje, wydłużając okres eksploatacji.
- **Zaawansowany system sterowania –** możliwość pracy grupowej do 4 sprężarek, harmonogramy pracy i PID dla temperatury i ciśnienia.