Karta produktu: Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 200 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 200 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar



Kod produktu: IMPETUS 200 VSD

Ciśnienie [bar]	7,5 / 8,5 / 10 / 13
Wydajność przy 7,5 bar [m³/min]	42,86 / 38,31 / 31,93 / 21,19 / 11,79
Wydajność przy 8,5 bar [m³/min]	39,94 / 35,72 / 28,81 / 19,16 / 11,77
Wydajność przy 10 bar [m³/min]	37,01 / 33,24 / 27,67 / 17,97 / 11,62
Wydajność przy 13 bar [m³/min]	30,54 / 27,66 / 22,98 / 14,53 / 11,40
Moc silnika [kW]	200
Rozmiar złącza	1 1/2"
Wymiary wersja standard [mm]	3500x2250x2350
Waga wersja standard [kg]	6550

Warianty produktu

Indeks	Cena
Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 200 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 200 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar **IMPETUS 200 VSD**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 200 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 200 VSD firmy HERTZ nowej generacji to kompaktowe urządzenie, które maksymalizuje oszczędność energii i minimalizuje całkowity koszt eksploatacji. Dzięki zastosowaniu silników elektrycznych klasy IE5 oraz dwuetapowego bloku śrubowego, zapewnia efektywność energetyczną do 10% wyższą w porównaniu do sprężarek jednoetapowych.

Kompaktowa budowa z bezpośrednim połączeniem napędu eliminuje straty energetyczne. Sprężarka działa przy niskich prędkościach obrotowych, co zapewnia jej długą żywotność oraz minimalizuje hałas i wibracje. Opcjonalne systemy chłodzenia wodnego i odzysku ciepła dodatkowo obniżają zużycie energii. Dzięki dwustopniowej kompresji osiągnięto bliskie izotermiczne warunki pracy, co przekłada się na mniejsze zużycie komponentów i dłuższą trwałość urządzenia.

Cechy:

- **Silnik klasy IE5** – ultra wydajny silnik elektryczny o wysokiej efektywności energetycznej.
- **Dwuetapowa kompresja** – oszczędność energii do 10% oraz wyższy przepływ powietrza.
- **Bezpośrednie połączenie napędu** – brak elementów transmisji mocy, co zmniejsza straty i pozwala na kompaktowy design.
- **Niskie siły osiowe i sprężające** – zapewniają długą żywotność sprężarki i mniejsze zużycie komponentów.
- **Praca przy niskich prędkościach obrotowych** – zmniejsza hałas i wibracje, wydłużając okres eksploatacji.
- **Zaawansowany system sterowania** – możliwość pracy grupowej do 4 sprężarek, harmonogramy pracy i PID dla temperatury i ciśnienia.