Karta produktu: # Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 250 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 250 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar



Kod produktu: IMPETUS 250 VSD

Ciśnienie [bar]	7,5 / 8,5 / 10 / 13
Wydajność przy 7,5 bar [m³/min]	52,41 / 46,79 / 39,62 / 25,57 / 17,34
Wydajność przy 8,5 bar [m³/min]	49,13 / 44,65 / 36,21 / 23,97 / 17,12
Wydajność przy 10 bar [m³/min]	45,86 / 41,09 / 33,79 / 22,30 / 16,76
Wydajność przy 13 bar [m³/min]	38,84 / 35,05 / 29,54 / 17,91 / 17,33
Moc silnika [kW]	250
Rozmiar złącza	1 1/2"
Wymiary wersja standard [mm]	3500x2250x2350
Waga wersja standard [kg]	9400

Warianty produktu

Indeks	Cena
Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 250 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 250 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar **IMPETUS 250 VSD**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 250 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 250 VSD firmy HERTZ nowej generacji to kompaktowe urządzenie, które maksymalizuje oszczędność energii i minimalizuje całkowity koszt eksploatacji. Dzięki zastosowaniu silników elektrycznych klasy IE5 oraz dwuetapowego bloku śrubowego, zapewnia efektywność energetyczną do 10% wyższą w porównaniu do sprężarek jednoetapowych.

Kompaktowa budowa z bezpośrednim połączeniem napędu eliminuje straty energetyczne. Sprężarka działa przy niskich prędkościach obrotowych, co zapewnia jej długą żywotność oraz minimalizuje hałas i wibracje. Opcjonalne systemy chłodzenia wodnego i odzysku ciepła dodatkowo obniżają zużycie energii. Dzięki dwustopniowej kompresji osiągnięto bliskie izotermiczne warunki pracy, co przekłada się na mniejsze zużycie komponentów i dłuższą trwałość urządzenia.

Cechy:

- **Silnik klasy IE5** – ultra wydajny silnik elektryczny o wysokiej efektywności energetycznej.
- **Dwuetapowa kompresja** – oszczędność energii do 10% oraz wyższy przepływ powietrza.
- **Bezpośrednie połączenie napędu** – brak elementów transmisji mocy, co zmniejsza straty i pozwala na kompaktowy design.
- **Niskie siły osiowe i sprężające** – zapewniają długą żywotność sprężarki i mniejsze zużycie komponentów.
- **Praca przy niskich prędkościach obrotowych** – zmniejsza hałas i wibracje, wydłużając okres eksploatacji.
- **Zaawansowany system sterowania** – możliwość pracy grupowej do 4 sprężarek, harmonogramy pracy i PID dla temperatury i ciśnienia.