Karta produktu: Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 315 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 315 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar



Kod produktu: IMPETUS 315 VSD

Ciśnienie [bar]	7,5 / 8,5 / 10,0 / 13,0
Wydajność przy 7,5 bar [m³/min]	62,01 / 55,91 / 46,96 / 30,47 / 16,86
Wydajność przy 8,5 bar [m³/min]	59,31 / 53,27 / 44,52 / 29,08 / 16,85
Wydajność przy 10 bar [m³/min]	55,24 / 49,82 / 41,58 / 27,00 / 16,81
Wydajność przy 13 bar [m³/min]	45,96 / 41,49 / 34,10 / 30,33
Moc silnika [kW]	315
Rozmiar złącza	1 1/2"
Wymiary wersja standard [mm]	3500x2250x2350
Waga wersja standard [kg]	9680

Warianty produktu

Indeks	Cena
Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 315 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni, moc: 315 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar **IMPETUS 315 VSD**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 315 VSD, zmiennoobrotowa, napęd: bezpośredni

Sprężarka śrubowa, dwustopniowa IMPETUS 315 VSD firmy HERTZ nowej generacji to kompaktowe urządzenie, które maksymalizuje oszczędność energii i minimalizuje całkowity koszt eksploatacji. Dzięki zastosowaniu silników elektrycznych klasy IE5 oraz dwuetapowego bloku śrubowego, zapewnia efektywność energetyczną do 10% wyższą w porównaniu do sprężarek jednoetapowych.

Kompaktowa budowa z bezpośrednim połączeniem napędu eliminuje straty energetyczne. Sprężarka działa przy niskich prędkościach obrotowych, co zapewnia jej długą żywotność oraz minimalizuje hałas i wibracje. Opcjonalne systemy chłodzenia wodnego i odzysku ciepła dodatkowo obniżają zużycie energii. Dzięki dwustopniowej kompresji osiągnięto bliskie izotermiczne warunki pracy, co przekłada się na mniejsze zużycie komponentów i dłuższą trwałość urządzenia.

Cechy:

- **Silnik klasy IE5** – ultra wydajny silnik elektryczny o wysokiej efektywności energetycznej.
- **Dwuetapowa kompresja** – oszczędność energii do 10% oraz wyższy przepływ powietrza.
- **Bezpośrednie połączenie napędu** – brak elementów transmisji mocy, co zmniejsza straty i pozwala na kompaktowy design.
- **Niskie siły osiowe i sprężające** – zapewniają długą żywotność sprężarki i mniejsze zużycie komponentów.
- **Praca przy niskich prędkościach obrotowych** – zmniejsza hałas i wibracje, wydłużając okres eksploatacji.
- **Zaawansowany system sterowania** – możliwość pracy grupowej do 4 sprężarek, harmonogramy pracy i PID dla temperatury i ciśnienia.