



Kod produktu: 0690 5501

## Warianty produktu

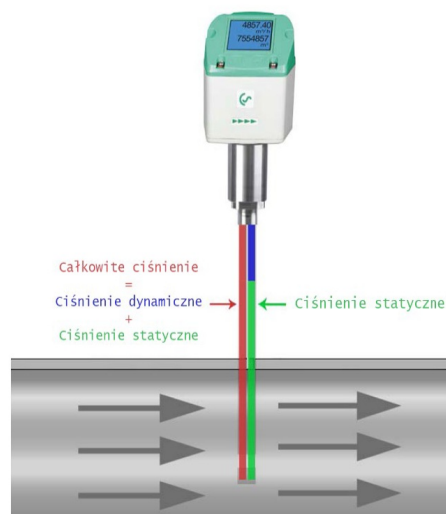
Indeks

Cena

Czujnik przepływu VD 550 do wilgotnego sprężonego powietrza i gazu  
0690 5501

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Galeria



## Opis produktu

**VD 550 - precyzyjny czujnik przepływu do wilgotnego sprężonego powietrza i gazów technicznych**

**VD 550** to zaawansowany przemysłowy **czujnik przepływu masowego**, zaprojektowany specjalnie do pomiaru wilgotnego sprężonego powietrza oraz różnorodnych gazów – nawet w wymagających warunkach temperaturowych i ciśnieniowych. Dzięki unikalnej czułości od 2 m/s doskonale **sprawdza się w zastosowaniach z kompresorami o**

zmiennej prędkości obrotowej (VSD) oraz w audytach zużycia sprężonego powietrza.

#### **Najważniejsze zalety:**

- Pomiar przepływu już od 2 m/s — idealny dla VSD
- Wysoka odporność - obudowa aluminiowa IP67 do pracy na zewnątrz
- Obsługuje temperatury medium do 180°C i ciśnienie do 100 bar
- Instalacja pod ciśnieniem przez zawór kulowy 1/2"
- Dokładny pomiar:  $\pm 1,5\%$  wartości mierzonej
- Obsługa wielu gazów (np. sprężone powietrze, azot, argon, CO<sub>2</sub>, wodór, biogaz)

#### **Funkcje pomiarowe:**

- Przepływ masowy
- Całkowite zużycie medium
- Temperatura i ciśnienie
- Obliczenia gęstości - w zależności od gazu

#### **Specyfikacja techniczna:**

- Zakres pomiarowy: 2–224 m/s (do 600 m/s dla sprężonego powietrza)
- Medium: powietrze i gazy techniczne
- Zasilanie: 18–36 VDC, 5 W
- Wyjścia sygnałowe: 4–20 mA, impulsowe, RS 485 (Modbus RTU), Ethernet (PoE), M-Bus
- Średnice rur: DN 20–DN 600
- Klasa ochrony: IP67

#### **Zastosowania:**

- Monitorowanie i audyt zużycia sprężonego powietrza
- Efektywność systemów pneumatycznych
- Pomiar przepływu w liniach z gazami technicznymi (H<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>)
- Przemysł chemiczny, spożywczy, energetyka

Czujnik VD 550 to niezawodne i wszechstronne narzędzie pomiarowe, które pozwala na pełną kontrolę nad zużyciem sprężonego powietrza i gazów, optymalizując procesy oraz redukując koszty. Dzięki szerokim możliwościom integracji i wysokiej precyzji pomiaru jest doskonałym wyborem dla każdej instalacji przemysłowej.