Karta produktu: VD 550 - przepływomierz do mokrego sprężonego powietrza i gazów



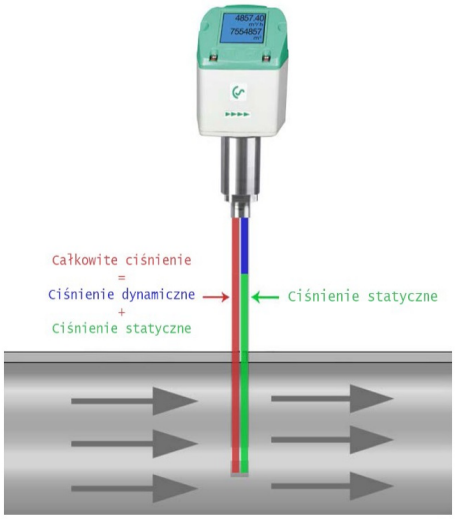
Kod produktu: **0690 5501**

Warianty produktu

Indeks	Cena
VD 550 - przepływomierz do mokrego sprężonego powietrza i gazów **0690 5501**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Opis produktu

VD 550 – precyzyjny czujnik przepływu do wilgotnego sprężonego powietrza i gazów technicznych

VD 550 to zaawansowany przemysłowy **czujnik przepływu masowego**, zaprojektowany specjalnie do pomiaru wilgotnego sprężonego powietrza oraz różnorodnych gazów – nawet w wymagających warunkach temperaturowych i ciśnieniowych. Dzięki unikalnej czułości od 2 m/s doskonale **sprawdza się w zastosowaniach z kompresorami o**

zmiennej prędkości obrotowej (VSD) oraz w audytach zużycia sprężonego powietrza.

Najważniejsze zalety:

- Pomiar przepływu już od 2 m/s — idealny dla VSD
- Wysoka odporność – obudowa aluminiowa IP67 do pracy na zewnątrz
- Obsługuje temperatury medium do 180°C i ciśnienie do 100 bar
- Instalacja pod ciśnieniem przez zawór kulowy 1/2"
- Dokładny pomiar: ±1,5% wartości mierzonej
- Obsługa wielu gazów (np. sprężone powietrze, azot, argon, CO_2, wodór, biogaz)

Funkcje pomiarowe:

- Przepływ masowy
- Całkowite zużycie medium
- Temperatura i ciśnienie
- Obliczenia gęstości – w zależności od gazu

Specyfikacja techniczna:

- Zakres pomiarowy: 2–224 m/s (do 600 m/s dla sprężonego powietrza)
- Medium: powietrze i gazy techniczne
- Zasilanie: 18–36 VDC, 5 W
- Wyjścia sygnałowe: 4–20 mA, impulsowe, RS 485 (Modbus RTU), Ethernet (PoE), M-Bus
- Średnice rur: DN 20–DN 600
- Klasa ochrony: IP67

Zastosowania:

- Monitorowanie i audyt zużycia sprężonego powietrza
- Efektywność systemów pneumatycznych
- Pomiar przepływu w liniach z gazami technicznymi (H_2, CO_2, CH_4)
- Przemysł chemiczny, spożywczy, energetyka

Czujnik VD 550 to niezawodne i wszechstronne narzędzie pomiarowe, które pozwala na pełną kontrolę nad zużyciem sprężonego powietrza i gazów, optymalizując procesy oraz redukując koszty. Dzięki szerokim możliwościom integracji i wysokiej precyzji pomiaru jest doskonałym wyborem dla każdej instalacji przemysłowej.