

Karta produktu: M 450 S ECO MN - jednofazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, z zestawem akcesoriów O 50



Kod produktu: M450SECOMN-001

| | |
|--|---------------|
| Zasilanie [V] | 400 - 50 1~ |
| Moc [kW] | 2,2 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 2500 / 1900 |
| Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O] | - |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 318 |
| Włot ssący [mm] | 80 |
| Poj. zbiornika [l] | 60 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 76 |
| Filtr podstawowy | Star |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 30.000 - 500 |
| Klasa filtra | Polyester - L |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 106 |
| System czyszczenia filtra | Manualny |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | - |
| Wymiary [cm] | 79x66x170h |
| Waga [kg] | 90 |

Warianty produktu

Indeks

Cena

M 450 S ECO MN - jednofazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, z zestawem akcesoriów O 50
M450SECOMN-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master M 450 S ECO MN to przemysłowy odkurzacz zaprojektowany z myślą o intensywnej pracy przy jednoczesnej optymalizacji zużycia energii. Łączy wysoką moc ssania z rozwiązaniami zwiększającymi efektywność eksploatacyjną, co przekłada się na niższe koszty użytkowania.

Solidna konstrukcja oraz duża pojemność sprawiają, że urządzenie doskonale radzi sobie z większymi ilościami zanieczyszczeń w środowisku przemysłowym.

Najważniejsze cechy:

- wysoka wydajność odsysania
- energooszczędna praca (wersja ECO)
- duża pojemność zbiornika
- wytrzymała konstrukcja do pracy ciągłej

Zastosowanie:

- zakłady produkcyjne
- przemysł ciężki i lekki

- warsztaty i utrzymanie ruchu
- usuwanie pyłów i zanieczyszczeń przemysłowych

Dlaczego warto:

- niższe koszty eksploatacji
 - wydajna praca przy dużym obciążeniu
 - niezawodność w codziennym użytkowaniu
 - łatwa obsługa i serwis
-