

Karta produktu: TS 3000 HD ACD 220L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: ACDTS3000HD-001

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	25
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	3100
Max. przepływ powietrza [m3/h]	2050
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	220
Poziom hałasu [dB(A)]	78
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	120.000 - 780
Klasa filtra	Polyester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	171
System czyszczenia filtra	Automatic AUT
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	103.500
Wymiary [cm]	92x220x220h
Waga [kg]	805

Warianty produktu

Indeks

Cena

TS 3000 HD ACD 220L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem ACDTS3000HD-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS 3000 HD ACD 220L DT DS H to zaawansowany, trójfazowy odkurzacz przemysłowy zaprojektowany do pracy w najcięższych warunkach produkcyjnych. Urządzenie przeznaczone jest do odsysania bardzo dużych ilości pyłów, materiałów sypkich oraz odpadów przemysłowych, przy zachowaniu maksymalnej wydajności i bezpieczeństwa pracy.

Dzięki zastosowaniu turbiny bocznokanałowej o dużej mocy oraz automatycznego systemu czyszczenia filtra, **model ten zapewnia stabilną pracę 24/7**, minimalizując przestoje i utratę wydajności.

Najważniejsze cechy:

- bardzo wysoka wydajność do zastosowań przemysłowych
- turbina bocznokanałowa - bezobsługowa praca ciągła
- automatyczny system czyszczenia filtra (DT)
- przystosowany do pracy z pyłami przewodzącymi (ACD)
- filtracja klasy H - do pyłów niebezpiecznych

Filtracja i konstrukcja:

- filtr kartridżowy o dużej powierzchni - ok. 260 000 cm²
- materiał filtracyjny: poliester antystatyczny (klasa M)

- możliwość zastosowania filtra absolutnego HEPA
- automatyczne oczyszczanie filtra - stała wydajność pracy
- cyklonowy wlot powietrza - wstępna separacja zanieczyszczeń

Dlaczego warto:

- maksymalna wydajność w swojej klasie
- ciągła praca bez spadków mocy
- wysoki poziom bezpieczeństwa (ACD + filtracja H)
- rozwiązanie do najbardziej wymagających aplikacji