

Karta produktu: TS HD 125 ACD 160L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: **ACDTSHD125-001**

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	12,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2900
Max. przepływ powietrza [m3/h]	1100
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	75
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	70.000-560
Klasa filtra	Polyester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	157
System czyszczenia filtra	SELF CLEAN
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	103.500/H14
Wymiary [cm]	170x74x200h
Waga [kg]	360

Warianty produktu

Indeks

Cena

TS HD 125 ACD 160L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem ACDTSHD125-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS HD 125 ACD 160L DT DS.H to trójfazowy odkurzacz przemysłowy z certyfikatem ACD, przeznaczony do ciężkich zastosowań przemysłowych związanych z odsysaniem pyłów i płynów. Dzięki zastosowaniu wydajnej turbiny bocznokanałowej, automatycznego systemu czyszczenia filtra oraz zintegrowanego kompresora urządzenie doskonale sprawdza się w wymagających środowiskach przemysłowych.

Odkurzacze z linii TS HD stanowią rozwiązanie przeznaczone do pracy przy dużych obciążeniach oraz intensywnej eksploatacji.

Jednostka ssąca:

Jednostkę ssącą stanowi **wysokowydajna turbina bocznokanałowa** dostępna w zakresie mocy od 7,5 do 18,5 kW.

Rozwiązanie to zapewnia:

- bardzo wysokie wartości podnoszenia,
- możliwość pracy ciągłej,
- bezobsługową eksploatację,
- niski poziom hałasu,
- wysoką skuteczność odsysania.

Dzięki wysokim parametrom pracy urządzenie umożliwia odkurzanie ciężkich materiałów, takich jak skały oraz ciężkie pozostałości przemysłowe.

Odkurzacz wyposażono dodatkowo w zawór bezpieczeństwa próżni, który zabezpiecza urządzenie podczas pracy przy dużym obciążeniu.

System filtracji:

Master TS HD 125 ACD 160L DT DS.H wyposażony został w antystatyczny filtr poliestrowy klasy M o dużej powierzchni filtracyjnej, przeznaczony do pracy w wymagających warunkach przemysłowych.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- antystatyczny filtr poliestrowy klasy M,
- duża powierzchnia filtracyjna,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- przystosowanie do pracy ciągłej,
- automatyczny system czyszczenia filtra.

Automatyczne czyszczenie filtra:

Urządzenie wyposażone zostało w automatyczny system oczyszczania filtra współpracujący ze zintegrowanym kompresorem.

System ten:

- skutecznie usuwa pył z powierzchni filtra,
- pomaga utrzymać stałą siłę ssania,
- ogranicza ryzyko zapchania filtra,
- zwiększa wydajność urządzenia,
- wydłuża żywotność filtrów,
- minimalizuje przestoje podczas pracy.

Konstrukcja i transport:

Odkurzacz został zaprojektowany z myślą o pracy w ciężkich warunkach przemysłowych oraz wygodnym transporcie wewnątrz zakładu.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- solidna przemysłowa konstrukcja,
- przystosowanie do transportu wózkami widłowymi,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- stabilna rama przemysłowa,
- możliwość pracy w trudnych środowiskach produkcyjnych.

Zastosowanie:

Master TS HD 125 ACD 160L DT DS.H znajduje zastosowanie w:

- zakładach przemysłowych,
- hutach i odlewniach,
- cementowniach,
- przemyśle ciężkim,
- usuwaniu ciężkich pozostałości produkcyjnych,
- odsysaniu pyłów i płynów technologicznych.

Najważniejsze zalety:

- **certyfikat ACD,**
- wysoka wydajność odsysania,
- **automatyczne czyszczenie filtra,**
- zintegrowany kompresor,
- wysokowydajna turbina bocznokanałowa,
- możliwość pracy non-stop,
- **zawór bezpieczeństwa próżni w standardzie,**
- przystosowanie do transportu wózkami widłowymi,

- idealny do ciężkich zastosowań przemysłowych.