

Karta produktu: TS HD 125 PN ACD 160L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: **ACDTSHD125PN-001**

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	12,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2900
Max. przepływ powietrza [m3/h]	1100
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	75
Filtr podstawowy	katridżowy
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	106.000
Klasa filtra	Polyester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtry [m3/m2xh]	104
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra z odwróconym impulsem powietrza
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	103.500/H14
Wymiary [cm]	170x74x213h
Waga [kg]	430

## Warianty produktu

### Indeks

**TS HD 125 PN ACD 160L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem**  
**ACDTSHD125PN-001**

### Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master TS HD 125 PN ACD 160L DT DS.H to trójfazowy odkurzacz przemysłowy z certyfikatem ACD**, przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych z odsysaniem pyłów, płynów oraz trudnych zanieczyszczeń przemysłowych. Model został zaprojektowany z myślą o pracy ciągłej 24/7 w wymagających środowiskach przemysłowych, gdzie kluczowe znaczenie mają wysoka wydajność, niezawodność oraz ograniczenie przestoju serwisowych.

**Seria TS HD PN** obejmuje urządzenia wyposażone w silniki napędowe o mocy od 7,5 kW do 18,5 kW, przystosowane do odsysania dużych ilości ciężkich i uciążliwych materiałów bez konieczności częstej konserwacji.

### Jednostka ssąca:

Odkurzacz wyposażono w wydajny układ ssący oparty na **turbinie bocznokanałowej**, zapewniającej wysoką skuteczność pracy nawet podczas intensywnej eksploatacji.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- wysoką skuteczność odsysania,

- bezobsługową eksploatację,
- stabilne parametry pracy,
- wysoką odporność na intensywne użytkowanie przemysłowe.

### **System filtracji:**

**Master TS HD 125 PN ACD 160L DT DS.H** wyposażony został w zaawansowany pneumatyczny system filtracji PN, który zapewnia stałe automatyczne oczyszczanie wkładów filtracyjnych podczas pracy urządzenia.

### **Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- automatyczne czyszczenie filtrów podczas pracy,
- cztery wkłady filtracyjne,
- wysoka skuteczność filtracji,
- utrzymanie stałej wydajności odsysania,
- wydłużona żywotność filtrów.

### **Pneumatyczne czyszczenie filtra PN:**

Innowacyjny pneumatyczny system PN wykorzystuje zintegrowany kompresor do automatycznego oczyszczania wkładów filtracyjnych.

### **System ten:**

- usuwa pył z powierzchni filtrów,
- ogranicza ryzyko zapchania układu filtracyjnego,
- utrzymuje wysoką siłę ssania,
- zmniejsza konieczność konserwacji,
- pozwala na długotrwałą pracę bez przestojów.

Dzięki ciągłemu oczyszczaniu filtrów urządzenie zachowuje wysoką wydajność nawet podczas pracy przy dużym obciążeniu.

### **Konstrukcja i zbiornik:**

Odkurzacz wyposażono w zbiornik zbiorczy o pojemności **160 litrów**, przeznaczony do pracy z dużą ilością zanieczyszczeń przemysłowych.

### **Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- zbiornik o pojemności 160 litrów,
- wytrzymała konstrukcja ze stali malowanej,
- opcjonalna wersja ze stali nierdzewnej,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- przemysłowa konstrukcja do pracy ciągłej.

### **Transport i mobilność:**

Master TS HD 125 PN ACD 160L DT DS.H został przystosowany do transportu przy użyciu wózka widłowego, co ułatwia przemieszczanie urządzenia w obrębie zakładu produkcyjnego.

### **Rozwiązanie to pozwala na:**

- wygodny transport,
- łatwiejszą obsługę urządzenia,
- bezpieczne przemieszczanie w środowisku przemysłowym.

### **Najważniejsze zalety:**

- **certykat ACD,**
- **możliwość pracy ciągłej 24/7,**
- pneumatyczny system czyszczenia filtrów PN,
- zintegrowany kompresor,
- cztery wkłady filtracyjne,
- wysoka skuteczność odsysania,

- przystosowanie do ciężkich zastosowań przemysłowych,
- **zbiornik o pojemności 160 litrów,**
- **konstrukcja ze stali malowanej lub nierdzewnej,**
- możliwość transportu wózkiem widłowym.