

Karta produktu: TS HD 125 PN ACD 160L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: **ACDTSHD125PN-001**

| | |
|--|--|
| Zasilanie [V] | 400 - 50 3~ |
| Moc [kW] | 12,5 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 4000 |
| Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O] | 2900 |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 1100 |
| Wlot ssący [mm] | 120 |
| Poj. zbiornika [l] | 160 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 75 |
| Filtr podstawowy | katridżowy |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 106.000 |
| Klasa filtra | Polyester - ANT M |
| Obciążenie powietrza na filtry [m3/m2xh] | 104 |
| System czyszczenia filtra | Automatyczny system czyszczenia filtra z odwróconym impulsem powietrza |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | 103.500/H14 |
| Wymiary [cm] | 170x74x213h |
| Waga [kg] | 430 |

Warianty produktu

Indeks

TS HD 125 PN ACD 160L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem
ACDTSHD125PN-001

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS HD 125 PN ACD 160L DT DS.H to trójfazowy odkurzacz przemysłowy z certyfikatem ACD, przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych z odsysaniem pyłów, płynów oraz trudnych zanieczyszczeń przemysłowych. Model został zaprojektowany z myślą o pracy ciągłej 24/7 w wymagających środowiskach przemysłowych, gdzie kluczowe znaczenie mają wysoka wydajność, niezawodność oraz ograniczenie przestoju serwisowych.

Seria TS HD PN obejmuje urządzenia wyposażone w silniki napędowe o mocy od 7,5 kW do 18,5 kW, przystosowane do odsysania dużych ilości ciężkich i uciążliwych materiałów bez konieczności częstej konserwacji.

Jednostka ssąca:

Odkurzacz wyposażono w wydajny układ ssący oparty na **turbinie bocznokanałowej**, zapewniającej wysoką skuteczność pracy nawet podczas intensywnej eksploatacji.

Rozwiązanie to zapewnia:

- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- wysoką skuteczność odsysania,

- bezobsługową eksploatację,
- stabilne parametry pracy,
- wysoką odporność na intensywne użytkowanie przemysłowe.

System filtracji:

Master TS HD 125 PN ACD 160L DT DS.H wyposażony został w zaawansowany pneumatyczny system filtracji PN, który zapewnia stałe automatyczne oczyszczanie wkładów filtracyjnych podczas pracy urządzenia.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- automatyczne czyszczenie filtrów podczas pracy,
- cztery wkłady filtracyjne,
- wysoka skuteczność filtracji,
- utrzymanie stałej wydajności odsysania,
- wydłużona żywotność filtrów.

Pneumatyczne czyszczenie filtra PN:

Innowacyjny pneumatyczny system PN wykorzystuje zintegrowany kompresor do automatycznego oczyszczania wkładów filtracyjnych.

System ten:

- usuwa pył z powierzchni filtrów,
- ogranicza ryzyko zapchania układu filtracyjnego,
- utrzymuje wysoką siłę ssania,
- zmniejsza konieczność konserwacji,
- pozwala na długotrwałą pracę bez przestojów.

Dzięki ciągłemu oczyszczaniu filtrów urządzenie zachowuje wysoką wydajność nawet podczas pracy przy dużym obciążeniu.

Konstrukcja i zbiornik:

Odkurzacz wyposażono w zbiornik zbiorczy o pojemności **160 litrów**, przeznaczony do pracy z dużą ilością zanieczyszczeń przemysłowych.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- zbiornik o pojemności 160 litrów,
- wytrzymała konstrukcja ze stali malowanej,
- opcjonalna wersja ze stali nierdzewnej,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- przemysłowa konstrukcja do pracy ciągłej.

Transport i mobilność:

Master TS HD 125 PN ACD 160L DT DS.H został przystosowany do transportu przy użyciu wózka widłowego, co ułatwia przemieszczanie urządzenia w obrębie zakładu produkcyjnego.

Rozwiązanie to pozwala na:

- wygodny transport,
- łatwiejszą obsługę urządzenia,
- bezpieczne przemieszczanie w środowisku przemysłowym.

Najważniejsze zalety:

- **certyfikat ACD,**
- **możliwość pracy ciągłej 24/7,**
- pneumatyczny system czyszczenia filtrów PN,
- zintegrowany kompresor,
- cztery wkłady filtracyjne,
- wysoka skuteczność odsysania,

- przystosowanie do ciężkich zastosowań przemysłowych,
- **zbiornik o pojemności 160 litrów,**
- **konstrukcja ze stali malowanej lub nierdzewnej,**
- możliwość transportu wózkiem widłowym.