

Karta produktu: TS HD 150 ACD 160L DT DS. H -  
trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich  
zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: **ACDTSHD150SE-001**

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	17,3
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	6000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	5300
Max. przepływ powietrza [m3/h]	720
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	78
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	70.000-560
Klasa filtra	Polyester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	104
System czyszczenia filtra	SELF CLEAN
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52.000/H14
Wymiary [cm]	170x74x200h
Waga [kg]	440

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**TS HD 150 ACD 160L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem ACDTSHD150SE-001**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master TS HD 150 ACD 160L DT DS.H to trójfazowy odkurzacz przemysłowy z certyfikatem ACD**, przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych z odsysaniem pyłów, płynów oraz trudnych zanieczyszczeń przemysłowych. Model został zaprojektowany do pracy w wymagających środowiskach przemysłowych, gdzie konieczna jest wysoka wydajność, niezawodność oraz możliwość pracy ciągłej.

Odkurzacze z serii TS HD stanowią rozwiązanie do odsysania dużych ilości materiałów sypkich, ciężkich pozostałości oraz odpadów technologicznych, zachowując wysoką skuteczność pracy nawet podczas intensywnej eksploatacji.

### Jednostka ssąca:

Odkurzacz wyposażono w **wysokowydajną turbinę bocznokanałową** dostępną w zakresie mocy od 7,5 do 18,5 kW.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- bardzo wysokie wartości podnoszenia,
- skuteczne odsysanie ciężkich materiałów,
- możliwość pracy ciągłej,
- bezobsługową eksploatację,
- wysoką odporność na intensywne użytkowanie.

Odkurzacz wyposażono dodatkowo w **zawór bezpieczeństwa próżni**, który zwiększa bezpieczeństwo pracy oraz chroni układ ssący przy dużym obciążeniu.

### System filtracji:

Master TS HD 150 ACD 160L DT DS.H wyposażony został w antystatyczny filtr poliestrowy klasy M o dużej powierzchni filtracyjnej, przeznaczony do pracy w wymagających warunkach przemysłowych.

### Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- antystatyczny filtr poliestrowy klasy M,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- duża powierzchnia filtracyjna,
- przystosowanie do pracy ciągłej,
- automatyczny system czyszczenia filtrów.

### Automatyczne czyszczenie filtra:

Urządzenie wyposażone zostało w automatyczny system oczyszczania filtrów współpracujący z dołączoną sprężarką.

### System ten:

- skutecznie usuwa pył z powierzchni filtrów,
- utrzymuje stałą siłę ssania,
- ogranicza ryzyko zapchania filtrów,
- zwiększa wydajność urządzenia,
- wydłuża żywotność układu filtracyjnego,
- minimalizuje przestoje podczas pracy.

Dzięki **automatycznemu oczyszczaniu filtrów** urządzenie zachowuje wysoką skuteczność odsysania nawet przy dużym obciążeniu pyłem i ciężkimi materiałami.

### Konstrukcja i zbiornik:

Odkurzacz wyposażono w zbiornik zbiorczy o pojemności **160 litrów**, przeznaczony do pracy z dużą ilością zanieczyszczeń przemysłowych.

### Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- stalowa obudowa odporna na intensywną eksploatację,
- zbiornik o pojemności 160 litrów,
- przystosowanie do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.

### Transport i mobilność:

Master TS HD 150 ACD 160L DT DS.H został przystosowany do transportu przy użyciu wózka widłowego, co umożliwia wygodne przemieszczanie urządzenia na terenie zakładu.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- łatwiejszy transport urządzenia,
- wygodną obsługę w dużych zakładach przemysłowych,
- bezpieczne przemieszczanie przy dużym obciążeniu.

### Najważniejsze zalety:

- **certyfikat ACD,**
- wysoka wydajność odsysania,
- możliwość pracy ciągłej,
- automatyczne czyszczenie filtrów,
- **dołączona sprężarka,**
- antystatyczny filtr klasy M,
- zawór bezpieczeństwa próżni w standardzie,

- **wysokowydajna turbina bocznokanałowa,**
- przystosowanie do transportu wózkiem widłowym,
- idealny do ciężkich zastosowań przemysłowych.