

Karta produktu: TS HD 150 SE PN ACD 160L DT DS. H -  
trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich  
zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: **ACDTSHD150SEPN-001**

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	17,3
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	6000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	5300
Max. przepływ powietrza [m3/h]	720
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	78
Filtr podstawowy	katridżowy
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	106.000
Klasa filtra	Polyester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtry [m3/m2xh]	68
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra z odwróconym impulsem powietrza
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52.000/H14
Wymiary [cm]	170x74x213h
Waga [kg]	440

## Warianty produktu

### Indeks

**TS HD 150 SE PN ACD 160L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem**  
**ACDTSHD150SEPN-001**

### Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master TS HD 150 SE PN ACD 160L DT DS.H to trójfazowy odkurzacz przemysłowy z certyfikatem ACD,** przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych z odsysaniem pyłów, płynów oraz trudnych zanieczyszczeń przemysłowych. Model został zaprojektowany do intensywnej pracy ciągłej 24/7 w wymagających środowiskach przemysłowych, gdzie kluczowe znaczenie mają wysoka wydajność, trwałość oraz ograniczenie przestoju serwisowych.

**Seria TS HD PN** obejmuje urządzenia wyposażone w silniki napędowe o mocy od 7,5 kW do 18,5 kW, przystosowane do odsysania dużych ilości ciężkich i uciążliwych materiałów bez konieczności częstej konserwacji.

### Jednostka ssąca:

Odkurzacz wyposażono w wysokowydajną **turbinę bocznokanałową**, zapewniającą wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej eksploatacji przemysłowej.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- wysoką wydajność odsysania,

- bezobsługową eksploatację,
- stabilne parametry pracy,
- wysoką odporność na intensywne użytkowanie.

#### **System filtracji:**

Master TS HD 150 SE PN ACD 160L DT DS.H wyposażony został w zaawansowany pneumatyczny system filtracji PN, który zapewnia stałe automatyczne oczyszczanie filtrów podczas pracy urządzenia.

#### **Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- cztery wkłady filtracyjne,
- automatyczne oczyszczanie filtrów,
- wysoka skuteczność filtracji,
- utrzymanie stałej siły ssania,
- wydłużona żywotność układu filtracyjnego.

#### **Pneumatyczne czyszczenie filtra PN:**

Innowacyjny pneumatyczny system PN wykorzystuje zintegrowany kompresor do automatycznego oczyszczania wkładów filtracyjnych.

#### **System ten:**

- usuwa pył z powierzchni filtrów,
- utrzymuje wysoką wydajność odsysania,
- ogranicza ryzyko zapchania filtrów,
- zmniejsza konieczność konserwacji,
- wydłuża żywotność filtrów,
- minimalizuje przestoje podczas pracy.

Dzięki **automatycznemu oczyszczaniu filtrów** urządzenie zachowuje wysoką skuteczność pracy nawet przy dużym obciążeniu pyłem i ciężkimi materiałami.

#### **Konstrukcja i zbiornik:**

Odkurzacz wyposażono w zbiornik zbiorczy o pojemności **160 litrów**, przeznaczony do pracy z dużą ilością zanieczyszczeń przemysłowych.

#### **Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- konstrukcja wykonana ze stali malowanej,
- opcjonalna wersja ze stali nierdzewnej,
- zbiornik o pojemności 160 litrów,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- solidna konstrukcja przemysłowa.

#### **Transport i mobilność:**

Master TS HD 150 SE PN ACD 160L DT DS.H został przystosowany do transportu przy użyciu wózka widłowego, co umożliwia wygodne przemieszczanie urządzenia na terenie zakładu.

#### **Rozwiązanie to zapewnia:**

- łatwiejszy transport,
- wygodną obsługę w dużych zakładach przemysłowych,
- bezpieczne przemieszczanie urządzenia przy dużym obciążeniu.

#### **Najważniejsze zalety:**

- **certyfi kat ACD,**
- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- **pneumatyczny system czyszczenia filtrów PN,**
- **zintegrowany kompresor,**

- cztery wkłady filtracyjne,
- wysoka skuteczność odsysania,
- przystosowanie do ciężkich zastosowań przemysłowych,
- zbiornik o pojemności 160 litrów,
- konstrukcja ze stali malowanej lub nierdzewnej,
- możliwość transportu wózkiem widłowym.