

Karta produktu: M 450 S MN Z22 H - jednofazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, bez akcesoriów



Kod produktu: Z22M450SMN-001

Zasilanie [V]	400 - 50 1~
Moc [kW]	2,2
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	2500 / 1900
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	-
Max. przepływ powietrza [m3/h]	318
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	60
Poziom hałasu [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30.000 - 500
Klasa filtra	Polyester - L
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	106
System czyszczenia filtra	Manualny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	-
Wymiary [cm]	79x66x170h
Waga [kg]	90

Warianty produktu

Indeks

Cena

M 450 S MN Z22 H - jednofazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, bez akcesoriów Z22M450SMN-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master M 450 S MN Z22 H to przemysłowy odkurzacz przeznaczony do pracy w **strefach zagrożonych wybuchem (ATEX Z22)** oraz w środowiskach o wysokich wymaganiach dotyczących filtracji. Urządzenie spełnia rygorystyczne normy bezpieczeństwa i jest przystosowane do pracy z niebezpiecznymi pyłami.

Zastosowany system filtracji klasy H gwarantuje skuteczne wychwytywanie bardzo drobnych i szkodliwych cząstek, zapewniając wysoki poziom ochrony użytkownika oraz środowiska pracy.

Najważniejsze cechy:

- przystosowany do pracy w strefach ATEX Z22
- filtracja klasy H do pyłów niebezpiecznych
- wysoka wydajność odsysania
- solidna, przemysłowa konstrukcja

Zastosowanie:

- przemysł chemiczny i farmaceutyczny
- zakłady produkcyjne o podwyższonym ryzyku wybuchu

- usuwanie pyłów palnych i niebezpiecznych
- strefy wymagające zgodności z normami ATEX

Dlaczego warto:

- bezpieczeństwo pracy w strefach zagrożonych wybuchem
 - skuteczna filtracja nawet najdrobniejszych pyłów
 - niezawodność w wymagających warunkach
 - zgodność z rygorystycznymi normami przemysłowymi
-