

# Karta produktu: VS 1000 T75 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów



Kod produktu: VS1000T75-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	8,6-15
Max. podciśnienie [mmH2O]	3200
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	840
Włot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	1000
Poziom hałasu [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	49 000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	143
System czyszczenia filtra	Ręczny
Wymiary [cm]	220x120x220h
Waga [kg]	530

## Warianty produktu

### Indeks

**VS 1000 T75 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów VS1000T75-001**

### Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master VS 1000 T75 to wysokowydajny odkurzacz przemysłowy** przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych ze zbieraniem ogromnych ilości odpadów, pyłów oraz wiórów w dużych zakładach przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o pracy ciągłej w wymagających warunkach eksploatacyjnych, zapewniając wysoką skuteczność odsysania oraz niezawodność podczas intensywnej pracy.

Dzięki dużej pojemności zbiornika oraz wydajnemu systemowi ssania model VS 1000 T75 doskonale sprawdza się podczas utrzymania czystości w halach produkcyjnych, magazynach oraz środowiskach o wysokiej emisji pyłów i odpadów technologicznych.

### Jednostka ssąca:

Odkurzacz wyposażono w wydajny system ssący przeznaczony do pracy w trudnych warunkach przemysłowych.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- wysoką skuteczność odsysania,
- możliwość pracy ciągłej,
- stabilne parametry pracy,
- niezawodność podczas intensywnej eksploatacji,
- skuteczne zbieranie dużych ilości odpadów.

### System ssący umożliwia efektywne usuwanie:

- pyłów przemysłowych,

- wiórów,
- materiałów suchych,
- odpadów produkcyjnych,
- ciężkich zanieczyszczeń technologicznych.

### **System filtracji:**

Master VS 1000 T75 wyposażony został w wydajny układ filtracyjny umożliwiający utrzymanie wysokiej skuteczności odsysania nawet podczas pracy przy dużym obciążeniu pyłem.

### **Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- stabilna siła ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtrów,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa.

Dzięki wygodnemu dostępowi do elementów filtracyjnych konserwacja urządzenia jest szybka i wygodna, co pozwala ograniczyć przestoje podczas pracy.

### **Zbiornik i konstrukcja:**

VS 1000 T75 wyposażono w duży zbiornik przeznaczony do pracy z dużą ilością odpadów przemysłowych.

### **Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- duża pojemność zbiornika,
- ograniczenie częstotliwości opróżniania,
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- konstrukcja przystosowana do pracy ciągłej.

**Solidna budowa urządzenia pozwala na długotrwałą eksploatację nawet w wymagających środowiskach przemysłowych.**

### **Zastosowanie:**

Master VS 1000 T75 znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu wymagających skutecznego odsysania dużych ilości odpadów.

### **Urządzenie sprawdza się m.in. w:**

- dużych halach produkcyjnych,
- magazynach przemysłowych,
- zakładach obróbki metali,
- zakładach obróbki drewna,
- zakładach przetwarzania tworzyw sztucznych,
- zakładach przetwarzania materiałów mineralnych,
- zbieraniu pyłów i wiórów,
- usuwaniu dużych ilości odpadów przemysłowych.

### **Najważniejsze zalety:**

- **przeznaczenie do ciężkich zastosowań przemysłowych,**
- wysoka wydajność ssania,
- możliwość pracy ciągłej,
- skuteczne odsysanie pyłów i wiórów,
- **duży zbiornik ograniczający przestoje,**
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa,

- **wysoka trwałość eksploatacyjna,**
- skuteczna praca w trudnych warunkach przemysłowych.