Karta produktu: VS 1000 T75 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów



Kod produktu: VS1000T75-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	8,6-15
Max. podciśnienie [mmH2O]	3200
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	840
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	1000
Poziom hałasu [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	49 000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	143
System czyszczenia filtra	Ręczny
Wymiary [cm]	220x120x220h
Waga [kg]	530

Warianty produktu

Indeks	Cena
VS 1000 T75 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów VS1000T75-001	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master VS 1000 T75 to wysokowydajny odkurzacz przemysłowy przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych ze zbieraniem ogromnych ilości odpadów, pyłów oraz wiórów w dużych zakładach przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o pracy ciągłej w wymagających warunkach eksploatacyjnych, zapewniając wysoką skuteczność odsysania oraz niezawodność podczas intensywnej pracy.

Dzięki dużej pojemności zbiornika oraz wydajnemu systemowi ssania model VS 1000 T75 doskonale sprawdza się podczas utrzymania czystości w halach produkcyjnych, magazynach oraz środowiskach o wysokiej emisji pyłów i odpadów technologicznych.

Jednostka ssąca:
Odkurzacz wyposażono w wydajny system ssący przeznaczony do pracy w trudnych warunkach przemysłowych.

Rozwiązanie to zapewnia:

- wysoką skuteczność odsysania,
- możliwość pracy ciągłej,
- stabilne parametry pracy,
- niezawodność podczas intensywnej eksploatacji,
- skuteczne zbieranie dużych ilości odpadów.

System ssący umożliwia efektywne usuwanie:

- pyłów przemysłowych,

- wiórów,
- materiałów suchych,
- odpadów produkcyjnych,
- ciężkich zanieczyszczeń technologicznych.

System filtracji:
Master VS 1000 T75 wyposażony został w wydajny układ filtracyjny umożliwiający utrzymanie wysokiej skuteczności odsysania nawet podczas pracy przy dużym obciążeniu pyłem.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- stabilna siła ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtrów,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa.

Dzięki wygodnemu dostępowi do elementów filtracyjnych konserwacja urządzenia jest szybka i wygodna, co pozwala ograniczyć przestoje podczas pracy.

Zbiornik i konstrukcja:
VS 1000 T75 wyposażono w duży zbiornik przeznaczony do pracy z dużą ilością odpadów przemysłowych.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- duża pojemność zbiornika,
- ograniczenie częstotliwości opróżniania,
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- konstrukcja przystosowana do pracy ciągłej.

Solidna budowa urządzenia pozwala na długotrwałą eksploatację nawet w wymagających środowiskach przemysłowych.

Zastosowanie:
Master VS 1000 T75 znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu wymagających skutecznego odsysania dużych ilości odpadów.

Urządzenie sprawdza się m.in. w:

- dużych halach produkcyjnych,
- magazynach przemysłowych,
- zakładach obróbki metali,
- zakładach obróbki drewna,
- zakładach przetwarzania tworzyw sztucznych,
- zakładach przetwarzania materiałów mineralnych,
- zbieraniu pyłów i wiórów,
- usuwaniu dużych ilości odpadów przemysłowych.

Najważniejsze zalety:

- **przeznaczenie do ciężkich zastosowań przemysłowych,**
- wysoka wydajność ssania,
- możliwość pracy ciągłej,
- skuteczne odsysanie pyłów i wiórów,
- **duży zbiornik ograniczający przestoje,**
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa,

- **wysoka trwałość eksploatacyjna,**
- skuteczna praca w trudnych warunkach przemysłowych.