

Karta produktu: TS 300 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80° (int)/T165°C (ext) Dc) do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez akcesoriów



Kod produktu: Z22TS300-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	3
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3000
Max. przepływ powietrza [m3/h]	318
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	72
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30 000 - 500
Klasa filtra	Poliester - L
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	106
System czyszczenia filtra	Ręczny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	26 000
Wymiary [cm]	66x118x145h
Waga [kg]	125

Warianty produktu

Indeks

TS 300 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80° (int)/T165°C (ext) Dc) do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez akcesoriów
Z22TS300-001

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

TS 300 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy ATEX 3D do zanieczyszczeń suchych i mokrych

TS 300 Z22 100L DT DS. H to wysokowydajny, trójfazowy odkurzacz przemysłowy zaprojektowany do pracy w strefach zagrożonych wybuchem pyłu ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc). Urządzenie jest przystosowane do bezpiecznego zbierania zarówno zanieczyszczeń stałych, jak i płynnych, co czyni go uniwersalnym rozwiązaniem dla wymagających zakładów produkcyjnych.

Odkurzacz wyposażony jest w solidny zbiornik 100 l, podwójny system filtracji oraz trwałą konstrukcję przystosowaną do pracy ciągłej. Wersja H zapewnia podwyższoną efektywność filtracji, gwarantując jeszcze wyższy poziom bezpieczeństwa i czystości. Model dostarczany jest bez akcesoriów, co umożliwi indywidualne dobranie osprzętu do specyfiki aplikacji.

Najważniejsze cechy:

- Certyfikat ATEX 3D – do pracy w strefach Z22 narażonych na występowanie palnych pyłów
- Zasilanie: trójfazowe – zapewnia stabilną i mocną pracę
- Zbieranie zanieczyszczeń suchych i mokrych
- Duży zbiornik: 100 l
- Wersja H – podwyższona skuteczność filtracji

- Solidna konstrukcja przystosowana do intensywnej pracy przemysłowej
- Model bez akcesoriów - możliwość doboru zestawu pod konkretną aplikację
- System DT DS - ułatwione opróżnianie zbiornika i obsługa

Zastosowanie:

- Strefy ATEX 22 z obecnością palnych pyłów
- Przemysł chemiczny, metalowy, spożywczy, tworzyw sztucznych
- Zbieranie rozlanych cieczy oraz pyłów produkcyjnych
- Czyszczenie maszyn i stanowisk roboczych w wymagających warunkach