

Karta produktu: TS 400 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80° (int)/T165°C (ext) Dc) do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez akcesoriów



Kod produktu: Z22TS400-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	4
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3200
Max. przepływ powietrza [m3/h]	420
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	72
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30 000 - 500
Klasa filtra	Poliester - L
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	140
System czyszczenia filtra	Ręczny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	26 000
Wymiary [cm]	66x118x145h
Waga [kg]	137

Warianty produktu

Indeks

TS 400 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80° (int)/T165°C (ext) Dc) do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez akcesoriów
Z22TS400-001

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

TS 400 Z22 100L DT DS. H to profesjonalny, trójfazowy odkurzacz przemysłowy przeznaczony do pracy w strefach zagrożonych wybuchem pyłów, z certyfikatem **ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc)**. Urządzenie umożliwia bezpieczne zbieranie zanieczyszczeń stałych i mokrych, co czyni je uniwersalnym narzędziem do wymagających środowisk przemysłowych.

Odkurzacz wyposażony jest w zbiornik 100 l, trwały system filtracyjny oraz konstrukcję przystosowaną do pracy ciągłej. Wersja H gwarantuje **podwyższoną skuteczność filtracji**, zapewniając wysoki poziom ochrony powietrza i bezpieczeństwa pracowników. Model dostarczany jest bez akcesoriów, co pozwala na indywidualny dobór osprzętu do potrzeb zakładu.

Najważniejsze cechy:

- Certyfikacja ATEX 3D - odpowiedni do stref Z22 z obecnością pyłów palnych
- Zasilanie: trójfazowe - mocna i stabilna praca
- Odpylanie: pyły suche i mokre
- Pojemny zbiornik: 100 l
- Wersja H - podwyższona skuteczność filtracji
- Solidna konstrukcja do pracy przemysłowej
- System DT DS - ułatwione opróżnianie zbiornika i obsługa

- Model dostarczany bez akcesoriów

Zastosowanie:

- Strefy produkcyjne z zagrożeniem wybuchem pyłów (ATEX Z22)
- Zakłady przemysłu chemicznego, metalowego, tworzyw sztucznych, spożywczego
- Zbieranie pyłów i cieczy z maszyn i stanowisk roboczych
- Czyszczenie linii produkcyjnych i maszyn w wymagających warunkach